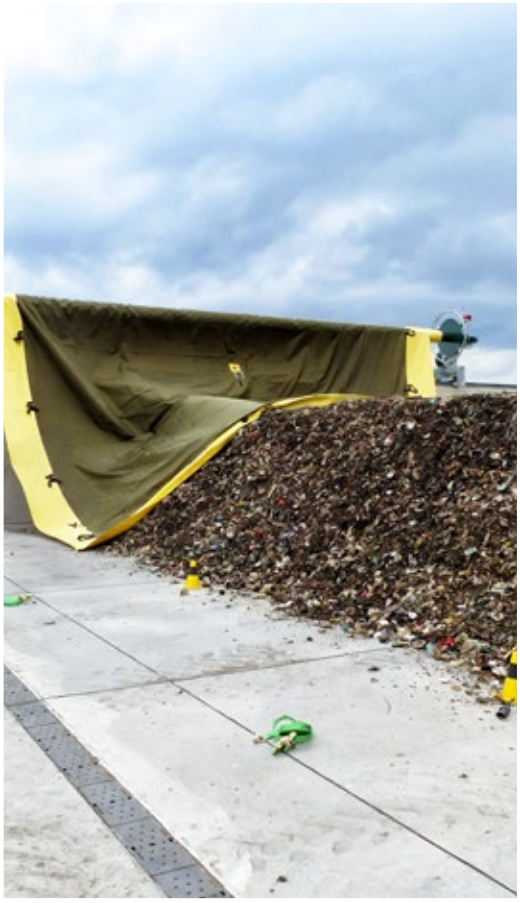








# BIODEGMA®
# MEMBRANTECHNOLOGIE

WE GET THE BEST OUT

# AEROBE ABFALLBEHANDLUNG

Das wachsende Bedürfnis, natürliche Ressourcen zu schonen und den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren, sowie der begrenzte Raum für Deponien rücken die Strategie „Recycling statt Entsorgung“ zunehmend in den Fokus der Öffentlichkeit.
Auch die Politik hat die Dringlichkeit erkannt, umweltfreundliche Recyclingtechnologien zu fördern. In Europa und weltweit werden vermehrt Maßnahmen zur Einführung von Kreislaufsystemen in der Abfallwirtschaft beschlossen.

**Seit mehr als 30 Jahren hat sich die BIODEGMA-Technologie als nachhaltige und rentable Lösung bewährt.**

Leistungsstarke aerobe Abfallbehandlungsanlagen für den biologischen Abbau organischen Materials, das entweder als Kompost in den Stoffkreislauf zurückgeführt oder auf Deponien als stabilisierter Abfall entsorgt wird.





Mit unserem technischen Know-how bei der Planung und Umsetzung von Anlagen zur aeroben Abfallbehandlung tragen wir dazu bei, die Lebensbedingungen zukünftiger Generationen zu sichern. Wir kombinieren innovative Technologien mit einem starken Fokus auf Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit.

Unsere Planungen basieren auf einem ganzheitlichen Ansatz, der durch hohe Anlagenverfügbarkeit, geringen Energieverbrauch, robuste Komponenten und niedrige Wartungskosten eine optimale Rentabilität gewährleistet. Alle Sutco-Verfahren werden diesem Qualitätsanspruch gerecht.

# ANWENDUNGEN

## STABILISIERUNG

Mit dieser Methode wird die organische Fraktion der Siedlungsabfälle aufbereitet und stabilisiert. Das Resultat ist eine Reduzierung der Treibhausgasemissionen sowie der Sickerwassermenge. Dadurch wird nicht nur die Umwelt entlastet, die stabilisierten Abfälle sind außerdem einfacher auf Deponien zu entsorgen.







## KOMPOSTIERUNG

Durch die Behandlung organischer Abfälle aus getrennter Sammlung entsteht bei der Kompostierung ein hochwertiger organischer Dünger, der chemische Dünger in der Landwirtschaft sowie im Wein- und im Landschaftsbau ersetzen kann. Kompost liefert nicht nur wertvolle Nährstoffe, sondern begünstigt auch die Bildung von Humus und verbessert die Bodenstruktur, wodurch sich die Bodenerträge erhöhen. Angesichts der wachsenden Weltbevölkerung kann die Kompostierung einen wichtigen Beitrag zur Deckung des steigenden Nahrungsmittelbedarfs leisten.







## KOMPOSTIERUNG VON KLÄRSCHLAMM

Phosphor ist einer der wichtigsten Nährstoffe für das Ökosystem. Klärschlamm enthält hohe Konzentrationen an pflanzenverfügbarem Phosphor. Aufgrund der weltweit begrenzten Verfügbarkeit von abbaubaren Phosphatlagerstätten gewinnt die Rückgewinnung von Phosphor aus Klärschlamm zunehmend an Bedeutung. Der aus der Klärschlammbehandlung gewonnene Kompost ist ein hochwertiger Dünger für die Landwirtschaft.







## BIODRYING

Mit Wirtschaftswachstum geht eine steigende Energienachfrage einher. Um die Verbrennung fossiler Brennstoffe reduzieren zu können, wird der Ruf nach alternativen Brennstoffen immer dringlicher, etwa von Seiten der Zementindustrie.
Das Biodrying bietet hier eine ideale Lösung und eignet sich für die Verwertung von gemischten Siedlungsabfällen oder deren einzelner Teilströme und führt zu hochkalorischen Abfallbestandteilen, die sich leicht trennen und als Ersatzbrennstoff verwenden lassen.






## BIODEGMA® TECHNOLOGIE
## FLÜGELDACH-LÖSUNG ODER ABGEDECKTE MIETENBOX (CWB)

- Modularer Aufbau
- Energieeffiziente Druckbelüftung und Temperaturregelung
- Effiziente Geruchsreduktion und geringere Staub- und Sporenemissionen durch den Einsatz von Membranen:
  - GORE® Box Cover
  - GORE® Heap Cover
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch niedrige Wartungs- und Betriebskosten
- Reduzierter $CO_2$-Fußabdruck



## KOSTENGÜNSTIG & RESSOURCENSCHONEND
## ZUR EFFIZIENTEN BEHANDLUNG ORGANISCHER ABFÄLLE

- Getrennt gesammelte
  - Küchenabfälle
  - Grünabfälle
- Organische Fraktion aus Siedlungsabfällen
- Klärschlamm



**+ 30 JAHRE**
ERFAHRUNG IN KONZEPTION & KONSTRUKTION

**+ 70 REFERENZ-ANLAGEN**
IN VERSCHIEDENEN KLIMAZONEN

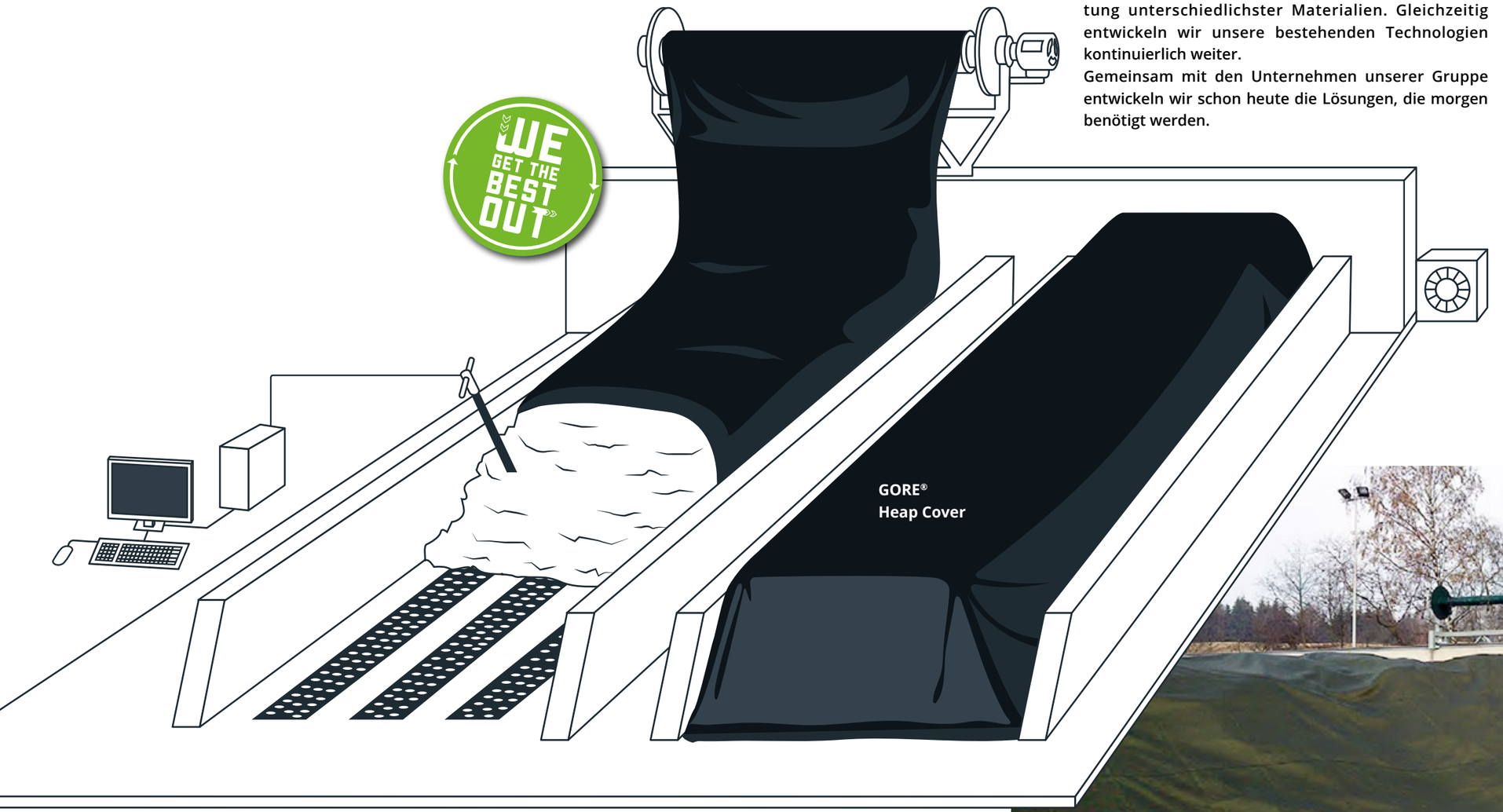
**5.000 BIS 150.000 Mg/a**
DURCHSATZLEISTUNG



# DAS BIODEGMA® PRINZIP
# GARANTIERT NACHHALTIG

## KOSTENGÜNSTIGER EINSTIEG IN DIE MEMBRANKOMPOSTIERUNG

Das BIODEGMA-Mietensystem liefert Qualität für eine hocheffiziente Abfallbehandlung bei minimalem baulichen Aufwand.




# ZUVERLÄSSIGE UNTERSTÜTZUNG
# VOM START BIS ZUM ABSCHLUSS

## ALLES AUS EINER HAND

Für die Konstruktion von Abfallbehandlungsanlagen existiert kein Standardkonzept. Mit der Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen garantieren wir unserer Kundschaft unsere volle fachliche Unterstützung.
Wir konzipieren und realisieren ein umfassendes Leistungsspektrum und verstehen Service als ständige Suche nach neuen Wegen für die Wiederverwertung unterschiedlichster Materialien. Gleichzeitig entwickeln wir unsere bestehenden Technologien kontinuierlich weiter.
Gemeinsam mit den Unternehmen unserer Gruppe entwickeln wir schon heute die Lösungen, die morgen benötigt werden.

## RUNDUM-KUNDENBETREUUNG

### AFTER SALES SERVICE

- Ob Sie ein Ersatzteil oder einen Reparaturservice benötigen – wir sind stets für Sie da!

### SCHULUNGEN

- Während der Inbetriebnahme der Anlagen schulen wir Ihr Personal umfassend in allen wichtigen Bereichen: Verfahrenstechnik, Grundlagen des biologischen Abbaus, Sicherheit am Arbeitsplatz und Wartung.

### VERWALTUNG

- Wir unterstützen Sie während des gesamten Genehmigungsverfahrens der Anlage.

### KUNDENBETREUUNG

- Wir stellen Ihnen alle erforderlichen Informationen zur Verfügung – von Wartungsunterstützung und Wartungsplänen über Bedienungsanleitungen bis hin zu Dokumentationswerkzeugen.





# METIS – SMART
## TEMPERATURÜBERWACHUNG

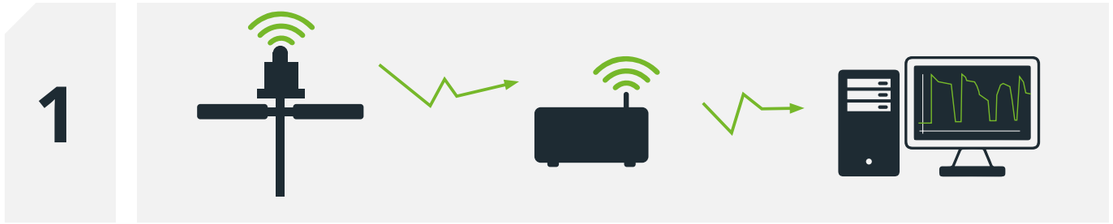
Mit METIS, dem intelligenten Temperaturüberwachungssystem für Kompostierungsanlagen, bietet Sutco eine bahnbrechend neue Art der Prozessüberwachung. METIS wurde von uns als Komplettlösung entwickelt und ist ein universelles System mit außergewöhnlich niedrigen Installations-, Betriebs- und Wartungskosten, das praktisch keine Montagearbeiten erfordert. METIS ermöglicht die einfache Messung, Kontrolle und Dokumentierung der Temperatur.



# METIS – SMART
## EINE LÖSUNG, ZWEI VARIANTEN

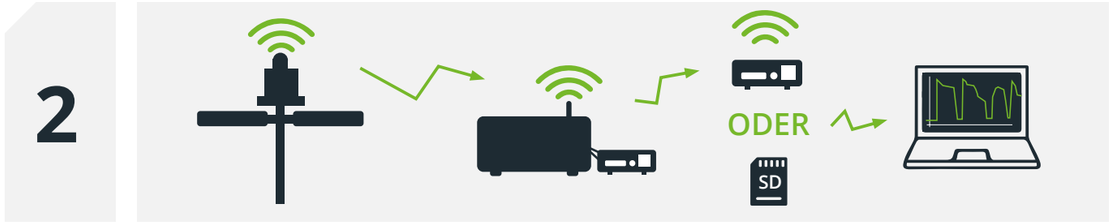
### VARIANTE 1
### BASISSTATION DIREKT MIT PC VERBUNDEN

Die Messsonde überträgt die Daten per Funkverbindung an die Basisstation. Die Basisstation überträgt die eingehenden Daten direkt an den angeschlossenen PC. Die Daten werden gespeichert und verarbeitet.




### VARIANTE 2
### BASISSTATION MIT DATENLOGGER VERBUNDEN

Die Messsonde überträgt die Daten per Funkverbindung an die Basisstation. Die Basisstation überträgt die eingehenden Daten direkt an den angeschlossenen Datenlogger, der die Daten auf einer SD-Karte speichert.




# SUTCO® BIETET INNOVATIVE TECHNOLOGIEN
## ZUM SCHUTZ UNSERER UMWELT

ANLAGENLÖSUNGEN FÜR DIE RECYCLINGINDUSTRIE

**600 +**
**600+ REFERENZEN WELTWEIT**

**380 +**
**380+ MITARBEITENDE**

**STANDORTE IM IN- UND AUSLAND**

**INTERNATIONALE VERTRIEBSPARTNER**

**ERFOLGREICH IN GLOBALEN MÄRKTEN**

**STEIGERUNG DER RECYCLINGQUOTE**



03/2026

# UNSERE STANDORTE


**SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH**

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Deutschland
info@sutco.com

**SUTCO® UK LTD.**

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Vereinigtes Königreich
info@sutco.com

**SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.**

9 Raffles Place #24-01
Republic Plaza Tower 1
Singapur, 048619
Singapur
info@sutco.com

WWW.SUTCO.COM

**SUTCO® POLSKA SP. Z O.O.**

ul. Hutnicza 10
40-241 Kattowitz
Polen
info-pl@sutco.com

**SUTCO BRASIL LTDA.**

Rua Barão de Itapetininga, nº 50, sala 207
São Paulo - SP
CEP 01042-902
Brasilien
info@sutco.com

**SUTCO® SWEDEN AB**

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Schweden
info@sutco.com

**SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.**

Str. Gheorghe Ţiţeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bukarest
Post Cod: 020295
Rumänien
info@sutco.com


WE GET THE BEST OUT