Sutco®
LM GROUP



BIOABFALL-KOMPOSTIERUNGSVERFAHREN

ZEILENKOMPOSTIERUNG BioFIX

WE GET THE BEST OUT

BioFIX-SYSTEM

AUTOMATISIERTE ZEILENKOMPOSTIERUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Mit dem BioFIX-Kompostierungssystem von Sutco werden organische Abfälle effizient, zuverlässig und vollautomatisiert zu hochwertigem Kompost oder Stabilat verarbeitet.
Der modulare Aufbau ermöglicht die parallele Behandlung verschiedener Abfallarten – beispielsweise getrennt gesammelter Bioabfälle und der organischen Fraktion aus gemischten Abfällen.
Dank flexibler Anzahl und Längen der Kompostierzeilen lässt sich das BioFIX-System optimal an die Anforderung eines jeden Projektes anpassen.

GEEIGNETE EINSATZMATERIALIEN ZUR VERARBEITUNG

DAS BioFIX-SYSTEM EIGNET SICH INSBESONDERE FÜR:

- **Selektiv gesammelte Bio- und Grünabfälle**
- **Organische Fraktionen aus mechanischer Aufbereitung**
- **Mischungen unterschiedlicher organischer Materialien**



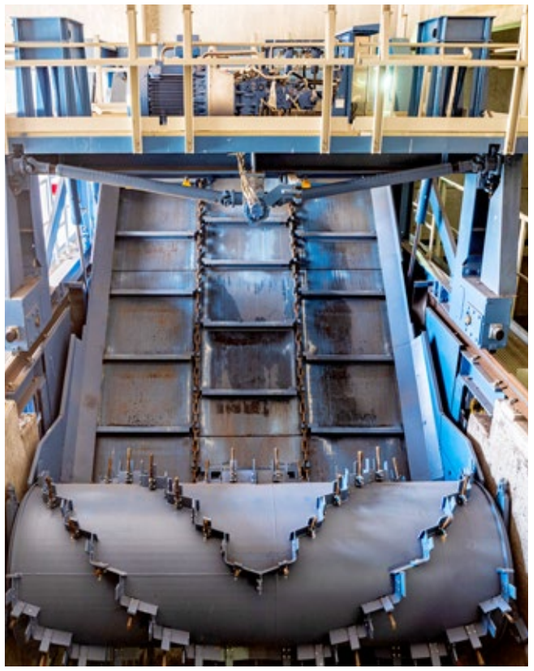
VOLLAUTOMATISIERTER KOMPOSTIERUNGSPROZESS

Das BioFIX-System arbeitet vollständig automatisiert und gewährleistet eine gleichbleibend hohe Prozessqualität.

DER AUTOMATISIERTE PROZESS UMFASST:

- **Vollautomatisches Eintragssystem**
- **Dynamische Materialumsetzung**
- **Kontrollierte Belüftung**
- **Automatische Bewässerung**
- **Vollautomatisierter Austrag**

Alle Prozesse werden zentral gesteuert und visualisiert. Dadurch ist eine kontinuierliche Überwachung und Dokumentation jederzeit gewährleistet.





EFFIZIENTE ZEILENTECHNOLOGIE

Das Eintragssystem sorgt bereits zu Beginn für eine optimale Durchmischung des Materials, welches dann in den Zeilen intensiv belüftet und umgesetzt wird. Das Material wird in den Rottezeilen intensiv belüftet und umgesetzt. Damit schafft BioFIX ideale Bedingungen für einen schnellen und stabilen Prozess schafft.

DIE AUTOMATISIERTE UMSETZUNG GEWÄHRLEISTET:

- **Optimaler Materialaufschluss**
- **Gleichmäßige Rottebedingungen**
- **Schnelle Stabilisierung**
- **Hohe Kompostqualität**





GEREGELTES BELÜFTUNGSSYSTEM

In Verbindung mit dem intensiven Materialaufschluss beim Umsetzen wird ein stabiler und sicherer Rotteprozess gewährleistet.

DAS BELÜFTUNGSSYSTEM SORGT FÜR IDEALE PROZESSBEDINGUNGEN IN JEDER ZEILE:

- **Gezielte Steuerung von Luftmenge und Temperatur**
- **Separate Regelung der Luftmengen je Zeile**
- **Anpassung an Sommer- und Winterbetrieb**

EFFEKTIVE ABLUFTREINIGUNG

Die Prozessluft wird zuverlässig gereinigt, bevor sie in die Umwelt abgegeben wird.

DAS SYSTEM UMFASST:

- **Hallenabsaugung**
- **Luftwäscher**
- **Biologischer Filter zur Geruchsreduzierung**

Dies garantiert eine hohe Emissionssicherheit und minimale Geruchsbelastung.

GESCHLOSSENER WASSERKREISLAUF

Das integrierte Prozesswassersystem ermöglicht eine nachhaltige Betriebsweise.

DIESE UMFASST:

- **Sammlung des Prozesswassers**
- **Wiederverwendung zur Materialbefeuchtung**

So wird der Wasserverbrauch reduziert und der Prozess optimal gesteuert.



04/2026

IHRE VORTEILE MIT BioFIX

- Flexible Anpassung an Projektanforderungen
- Geschlossenes System für maximale Emissionskontrolle
- Vollautomatisierter Betrieb – geringer Personalaufwand
- Hohe Prozesssicherheit und stabile Outputqualität
- Kurze Rottezeiten
- Gleichzeitige Behandlung verschiedener Abfallarten
- Geringer Flächenbedarf
- Transparente Prozessüberwachung



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Deutschland
Tel. +49 2202 2005 01 E-Mail info@sutco.com Web www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT