

MIETENUMSETZER WENDELIN

WE GET THE BEST OUT

SUTCO® WENDELIN

LEISTUNG, ROBUSTHEIT UND LANGLEBIGKEIT

Sutco Wendelin steht für die effiziente Behandlung großer Menge organischer Abfälle und überzeugt durch eine leistungsstarke, kontinuierliche Prozessführung.

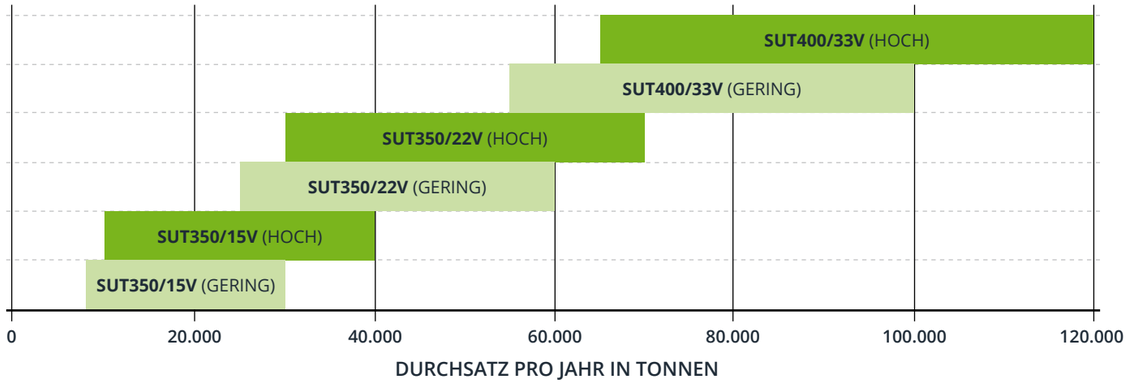
- **Drei unterschiedliche Baugrößen**
- **Durchsatzleistungen von 40.000 – 120.000 t/a mit einer Maschine**
- **Umsetzleistung von bis zu 260 m³/h**
- **Vollautomatisiert mit geringstem Personaleinsatz**

GEEIGNETE EINSATZMATERIALIEN ZUR VERARBEITUNG

- **Selektiv gesammelte Bio- und Grünabfälle**
- **Organische Fraktionen aus mechanischer Aufbereitung**
- **Mischungen unterschiedlicher organischer Materialien**

BAUREIHENÜBERSICHT

LEISTUNGSBEREICH SUTCO WENDELIN-BAUREIHE
>> bei geringer (0,55 t/m³) und hoher (0,65 t/m³) Schüttdichte



>> FLEXIBLER LEISTUNGSBEREICH MIT MASCHINEN IN DREI BAUGRÖSSEN (SUT350/15V, SUT350/22V, SUT400/33V)

MASCHINENAUFBAU

DIE MASCHINE BESTEHT IM WESENTLICHEN AUS FOLGENDEN HAUPTGRUPPEN:

- **Kranbrücke**
- **Querverfahrwagen**
- **Schaufelräder**
- **Bewässerungsanlage**
- **Steuerung**

ROTTEPROZESS FÜR GROSSE DURCHSATZLEISTUNG

Der vollautomatisierte Rotteprozess ermöglicht die effiziente und gleichmäßige Behandlung organischer Abfälle und führt zu stabilisierten Endprodukten.



LIEFERBAR IN ZWEI AUSFÜHRUNGSVARIANTEN:

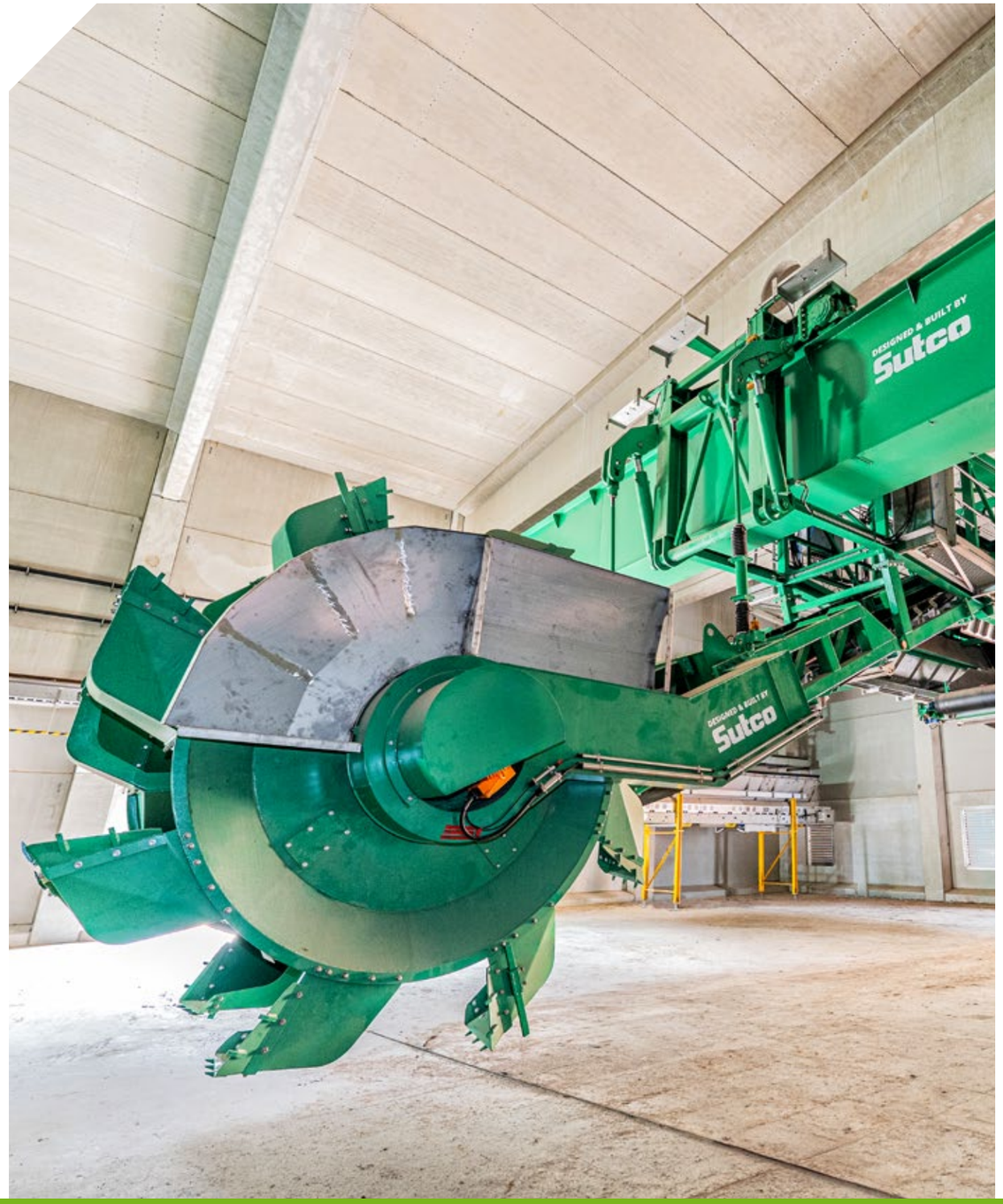
- **Aufgesetzt auf einer Kranbahn**
- **Mit Portalfahrwerk auf einer on-floor Schienenanlage**

EINTRAGSTECHNIK

Die Primärmiete wird über die Eintragsbrücke lagenweise bis zu einer Mietenhöhe von 2,0-3,3 m aufgebaut. Dies sorgt von Beginn an für ein homogenes und gut belüftbares Inputmaterial.

AUSTRAG

Der Sutco Wendelin wird auch zum Austragen des Endproduktes genutzt. Die Austragsmiete am Ende der Tafelmiete wird durch die Umsetzmaschine abgetragen und an das Austragsband übergeben.



GEREGELTES BELÜFTUNGSSYSTEM

Die Belüftung des Rottematerials kann entweder im Saug- oder im Druckbetrieb erfolgen.

- **Gezielte Steuerung von Luftmenge und Temperatur**
- **Separate Regelung der Luftmengen je Mietenfeld**
- **Anpassung an Sommer- und Winterbetrieb**

Die aktive Belüftung sorgt in Verbindung mit der regelmäßigen Umsetzung des Rottematerials für optimale Prozessbedingungen und eine gleichbleibend hohe Outputqualität.

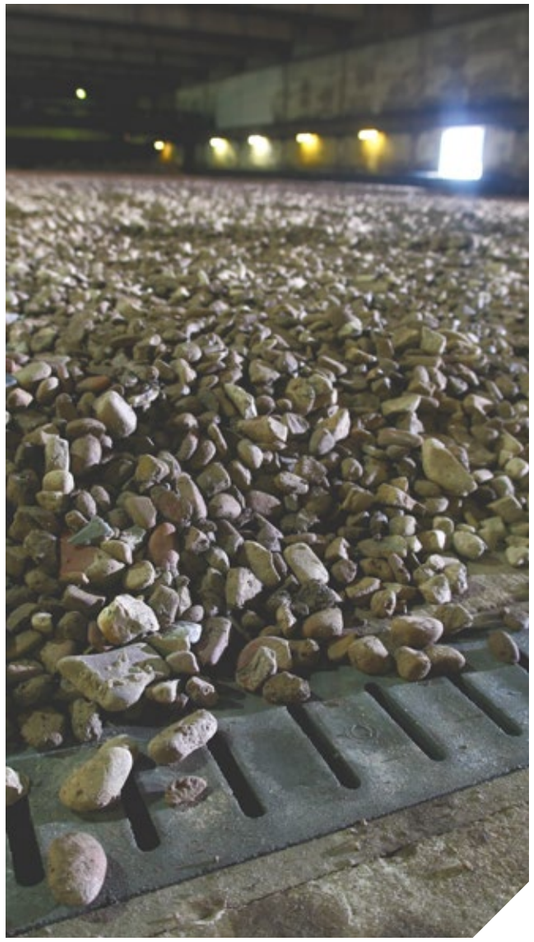
GESCHLOSSENER WASSERKREISLAUF

Das integrierte Prozesswassersystem ermöglicht eine nachhaltige Betriebsweise.

DIESE UMFASST:

- **Sammlung des Prozesswassers**
- **Wiederverwendung zur Materialbefeuchtung**

So wird der Wasserverbrauch reduziert und der Prozess optimal gesteuert.





04/2026

IHRE VORTEILE MIT SUTCO® WENDELIN

- Flexible projektspezifische Anpassung durch drei Baugrößen
- Geschlossenes System für maximale Emissionskontrolle
- Hohe Umsetzleistung von bis zu 260 m³/h bei geringem Flächenbedarf
- Wartungs- und verschleißarme Konstruktion
- Vollautomatisierter Betrieb – geringer Personalaufwand
- Hohe Prozesssicherheit und stabile Outputqualität



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Deutschland
Tel. +49 2202 2005 01 E-Mail info@sutco.com Web www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT