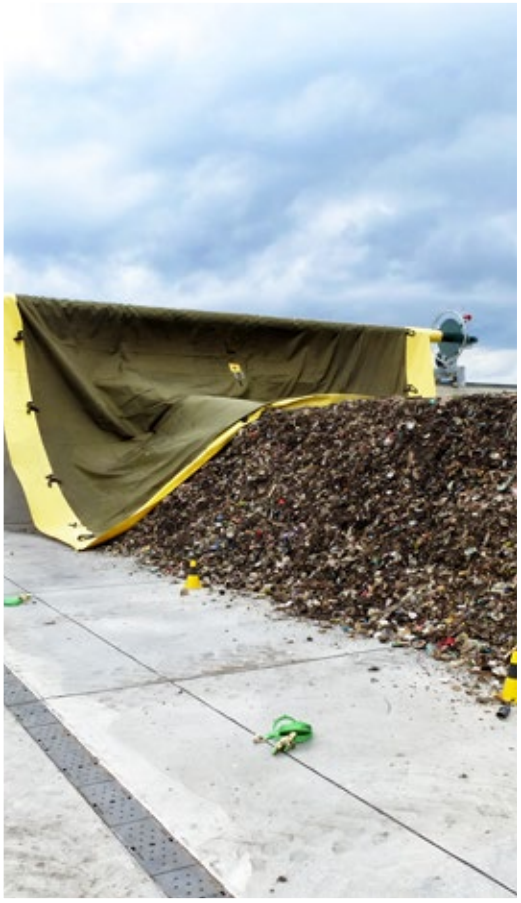
Sutco®
LM GROUP









BIODEGMA®

TECHNOLOGIA MEMBRANOWA DO STABILIZACJI TLENOWEJ

WE GET THE BEST OUT

TLENOWE PRZETWARZANIE ODPADÓW

Rosnąca potrzeba ochrony zasobów naturalnych i zmniejszenia śladu ekologicznego w połączeniu z ograniczoną powierzchnią składowisk odpadów sprawiają, że strategia „recykling ponad utylizację" znajduje oddźwięk w świadomości społecznej. Decyzje polityczne również promują stosowanie przyjaznych dla środowiska technologii recyklingu. Działania na rzecz wdrożenia systemów gospodarowania odpadami o obiegu zamkniętym podejmowane są we wszystkich krajach w Europie i na całym świecie.

Od ponad 30 lat technologia BIODEGMA sprawdza się jako zrównoważone i opłacalne rozwiązanie.

Solidne i trwałe instalacje do tlenowego przetwarzania odpadów zaprojektowane do biologicznego przetwarzania materiałów organicznych, które jako kompost mogą być zawracane do obiegu lub jako stabilizat – bezpiecznie składowane.





Dzięki naszemu technicznemu know-how w planowaniu i realizacji instalacji do tlenowego przetwarzania odpadów przyczyniamy się do ochrony warunków życia przyszłych pokoleń. Nasze innowacyjne technologie są efektywne ekonomicznie, a zarazem przyjazne dla środowiska.

Nasze podejście do planowania jest kompleksowe i zapewnia optymalną wydajność ekonomiczną dzięki wysokiej dostępności instalacji, niskiemu zużyciu energii, solidnym komponentom i niskim kosztom eksploatacji. Wszystkie systemy Sutco spełniają te wysokie standardy jakości.

ZASTOSOWANIE

STABILIZACJA

System znajduje zastosowanie do przetwarzania i stabilizacji frakcji organicznej wydzielonej z odpadów komunalnych, co z kolei zmniejsza emisję gazów cieplarnianych i odpływ odcieków. Nie tylko odciąża to środowisko, ale także ułatwia składowanie ustabilizowanych odpadów.





KOMPOSTOWANIE

W przypadku selektywnie zebranych odpadów organicznych w procesie kompostowania powstaje wysokiej jakości nawóz organiczny, który może zastąpić nawozy chemiczne w rolnictwie, uprawie winorośli i ogrodnictwie. Oprócz dostarczania cennych składników odżywczych, kompost wspomaga budowanie próchnicy glebowej i poprawia strukturę gleby, tym samym zwiększając uzyskiwane plony. W obliczu wzrostu liczby ludności na świecie korzyści płynące z kompostowania mogą w znacznym stopniu przyczynić się do zaspokojenia rosnącego zapotrzebowania na żywność.





KOMPOSTOWANIE OSADÓW ŚCIEKOWYCH

Fosfor jest jednym z podstawowych składników odżywczych ekosystemu, a osady ściekowe zawierają wysokie jego stężenie. Ze względu na ograniczoną dostępność złóż fosforanów nadających się do wydobycia na całym świecie coraz ważniejsze staje się odzyskiwanie fosforu z osadów ściekowych. Kompost uzyskany w procesie przetwarzania osadów ściekowych jest doskonałym nawozem stosowanym w rolnictwie.





BIOSUSZENIE

Wraz ze wzrostem gospodarczym rośnie również zapotrzebowanie na energię. Aby ograniczyć spalanie paliw kopalnych, coraz pilniejszą kwestią staje się zapotrzebowanie na paliwa alternatywne – na przykład ze strony przemysłu cementowego.
Idealnym rozwiązaniem jest biosuszenie: odpowiednie do przetwarzania zmieszanych stałych odpadów komunalnych lub ich pojedynczych strumieni. W procesie biosuszenia uzyskiwane są wysokokaloryczne frakcje odpadów, które można łatwo oddzielić i wykorzystać jako paliwo zastępcze.





TECHNOLOGIA BIODEGMA®
ROZWIĄZANIE Z UCHYLNYM DACHEM LUB ZAKRYTA PRYZMA (CWB)

- Konstrukcja modułowa
- Energooszczędna wentylacja nawiewna i kontrola temperatury
- Skuteczna redukcja zapachu oraz emisji pyłu i zarodników poprzez zastosowanie membran:
  - GORE® Box Cover
  - GORE® Heap Cover
- Wysoka wydajność ekonomiczna dzięki niskim kosztom utrzymania i eksploatacji
- Redukcja śladu węglowego



OPŁACALNE I ZRÓWNOWAŻONE
TECHNOLOGIA SKUTECZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW ORGANICZNYCH

- Segregowane u źródła
  - Odpady kuchenne
  - Odpady zielone
- Frakcja organiczna wydzielona ze stałych odpadów komunalnych
- Osady ściekowe



+ 30 LAT
DOŚWIADCZENIA W PROJEKTOWANIU I KONSTRUOWANIU

+ 70 INSTALACJI W RÓŻNYCH STREFACH KLIMATYCZNYCH

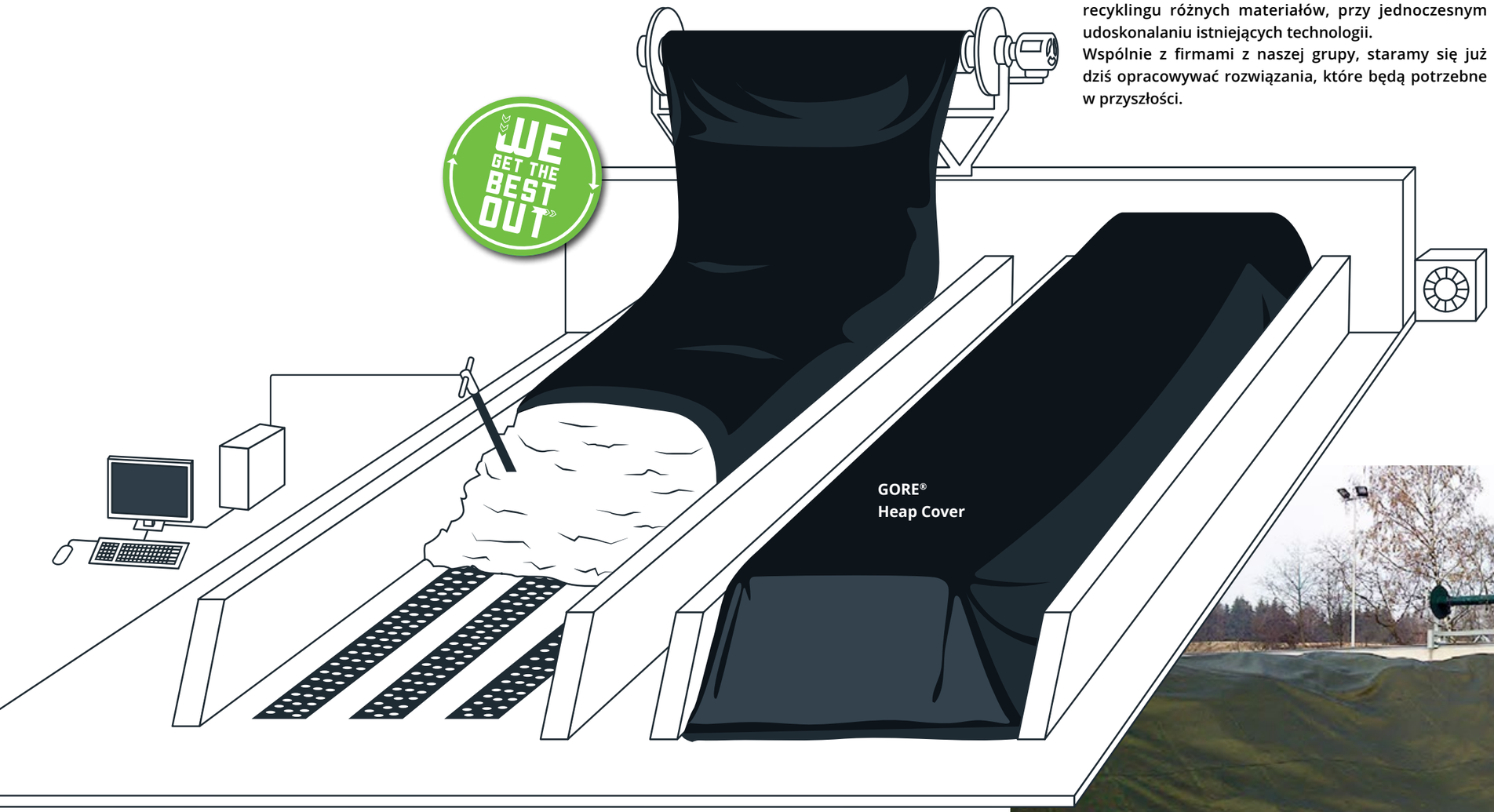
5.000 do 150 000 Mg/rok
PRZEPUSTOWOŚĆ INSTALACJI



SYSTEM BIODEGMA®
GWARANCJA TRWAŁOŚCI

KORZYSTNA INWESTYCJA W TECHNOLOGIĘ MEMBRANOWĄ

System kompostowania pryzmowego BIODEGMA zapewnia wysoką jakość i efektywność przetwarzania odpadów przy minimalnym nakładzie prac budowlanych.



NIEZAWODNE WSPARCIE
OD POCZĄTKU DO KOŃCA

KOMPLEKSOWA OBSŁUGA

W tworzeniu koncepcji instalacji przetwarzania odpadów nie ma jednego standardowego rozwiązania. Właśnie dlatego zapewniamy naszym klientom fachowe wsparcie ekspertów na każdym etapie realizacji indywidualnych projektów.
Rozwijamy i realizujemy kompleksowy zakres usług, mając na celu ciągłe poszukiwanie nowych sposobów recyklingu różnych materiałów, przy jednoczesnym udoskonalaniu istniejących technologii.
Wspólnie z firmami z naszej grupy, staramy się już dziś opracowywać rozwiązania, które będą potrzebne w przyszłości.

WSPARCIE DLA KLIENTA OD A DO Z OBSŁUGA POSPRZEDAŻOWA

- Niezależnie od tego, czy szybko potrzebujesz części zamiennej, czy usługi naprawy – możesz na nas liczyć!

SZKOLENIA

- Podczas rozruchu instalacji szkolimy personel klienta we wszystkich istotnych aspektach: przebieg procesu, podstawy biologicznego przetwarzania, bezpieczeństwo pracy oraz konserwacja.

POZWOLENIA

- Zapewniamy wsparcie podczas procesu uzyskiwania pozwoleń dotyczących instalacji.

OBSŁUGA KLIENTA

- Zapewniamy wszystkie niezbędne informacje – od wsparcia serwisowego, poprzez plany konserwacji i instrukcje obsługi, aż po kompleksową dokumentację.





METIS – SMART
MONITOROWANIE TEMPERATURY

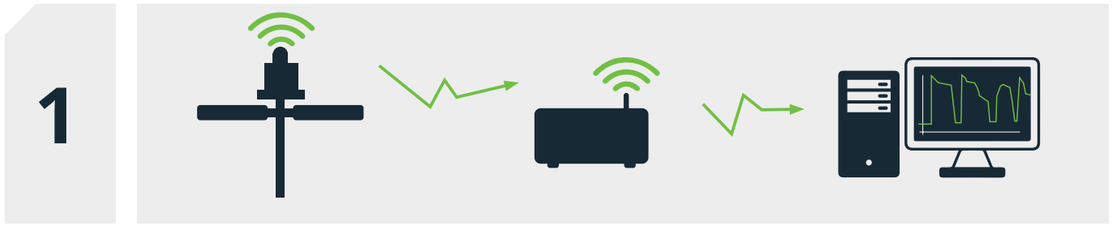
Poprzez METIS, inteligentny system monitorowania temperatury dla kompostowni, Sutco oferuje pionierski sposób kontroli procesu. METIS, zaprojektowany przez nas jako kompleksowe rozwiązanie, to uniwersalny system wymagający niewielkich kosztów instalacji i konserwacji, a jednocześnie praktycznie niewymagający prac montażowych. METIS umożliwia łatwe mierzenie, kontrolowanie i dokumentowanie temperatury.



METIS – SMART
JEDNO ROZWIĄZANIE, DWIE OPCJE

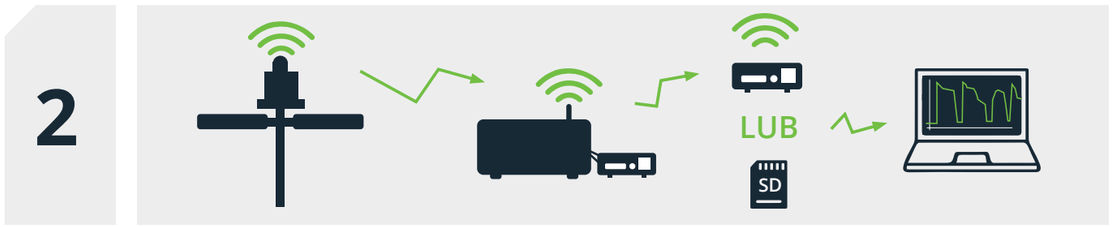
OPCJA 1
STACJA BAZOWA PODŁĄCZONA BEZPOŚREDNIO DO KOMPUTERA

Sonda pomiarowa przesyła dane do stacji bazowej poprzez połączenie bezprzewodowe. Stacja bazowa przesyła przychodzące dane bezpośrednio do podłączonego komputera. Dane są zapisywane i przetwarzane.



OPCJA 2
STACJA BAZOWA PODŁĄCZONA DO REJESTRATORA DANYCH

Sonda pomiarowa przesyła dane do stacji bazowej poprzez łącze radiowe. Stacja bazowa przesyła przychodzące dane bezpośrednio do podłączonego rejestratora danych, który zapisuje dane na karcie SD.



SUTCO® OFERUJE INNOWACYJNE TECHNOLOGIE DLA OCHRONY NASZEGO ŚRODOWISKA

KONCEPCJE INSTALACJI DLA BRANŻY RECYKLINGU

600 +

600+ REFERENCJI NA CAŁYM ŚWIECIE

380 +

380+ PRACOWNIKÓW

ODDZIAŁY W KRAJU I ZA GRANICĄ

MIĘDZYNARODOWI PARTNERZY HANDLOWI

ODNOSIMY SUKCESY NA RYNKACH ŚWIATOWYCH

ZWIĘKSZENIE WSKAŹNIKA RECYKLINGU



03/2026

NASZE LOKALIZACJE

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Niemcy

info@sutco.com

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Wielka Brytania

info@sutco.com

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

9 Raffles Place #24-01
Republic Plaza Tower 1
Singapore, 048619
Singapur

info@sutco.com

WWW.SUTCO.COM

SUTCO® POLSKA SP. Z O.O.

ul. Hutnicza 10
40-241 Katowice
Polska

info-pl@sutco.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Rua Barão de Itapetininga, nº 50, sala 207
São Paulo - SP
CEP 01042-902
Brazylia

info@sutco.com

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Szwecja

info@sutco.com

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Ţiţeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bucharest
Post Cod: 020295
Rumunia

info@sutco.com

WE GET THE BEST OUT