Sutco®
LM GROUP



MECHANISCH-BIOLOGISCHE ABFALLBEHANDLUNGSANLAGEN (MBA)

WE GET THE BEST OUT

ZIELE EINER MECHANISCH-BIOLOGISCHEN ABFALLBEHANDLUNG SIND:

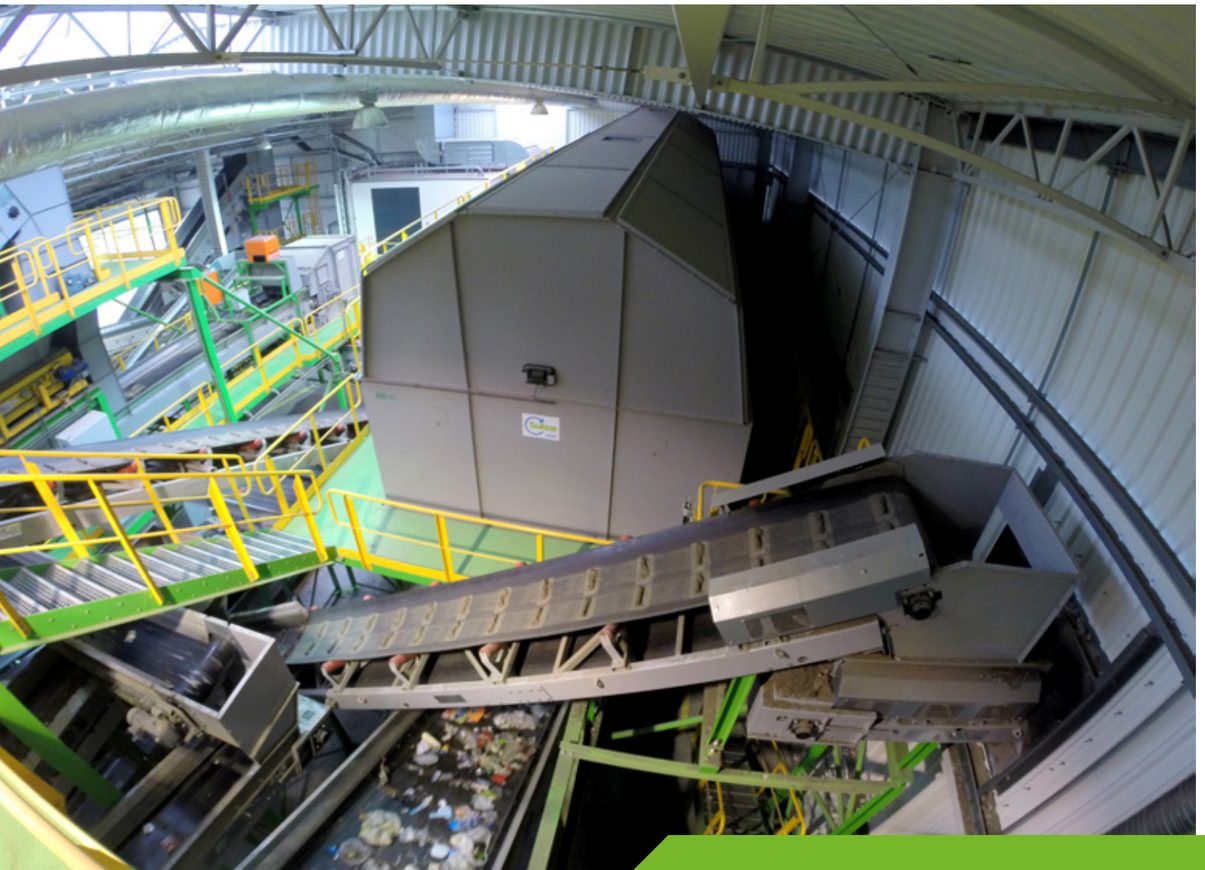
1. **Das Volumen, der zu deponierenden Abfälle zu vermindern und damit das benötigte Deponievolumen zu schonen**

2. **Die biologische Aktivität des organischen Anteils im Hausmüll soweit herabzusetzen, dass auf der Deponie möglichst geringe Mengen an Deponiegas unkontrolliert entweichen können**

3. **Die Menge an Schadstoffen, die mit dem Sickerwasser ins Grundwasser gelangen könnten, auf ein Mindestmaß zu reduzieren**

ÜBER VERSCHIEDENE VERFAHRENSSCHRITTE WIRD DAS INPUTMATERIAL BEHANDELT.

Beispielsweise durch Zerkleinerung als grobe Vorsichtung mit anschließender Siebung, bei der das Material in mehrere Stoffströme geteilt wird, einer Fe-Ne Trennung und bei Bedarf einer manuellen Sortierung der Fraktionen in grob, mittel und fein. In der Grobfraktion befinden sich Folien, Papier, Hartkunststoffe, Holz etc., die noch einmal von Schwer- und Störstoffen getrennt werden. Diese werden separat entsorgt. Gewonnen wird eine hochkalorische Fraktion, die als Brennstoff in EBS Kraftwerken eingesetzt werden kann.
Die Feinfraktion wird zum biologischen Teil der Anlage transportiert, wo das Material über ein Kompostierungsverfahren anaerob weiterbehandelt wird. Dabei findet eine deutliche Reduktion der organischen Substanz statt. Die biologische Aktivität wird, gemäß der vorgeschriebenen Parameter des jeweiligen Landes, eingehalten.
Die Ausstattung der MBA und damit verbunden der Aufgliederungsgrad der Stoffströme, hängt von den Vorgaben des jeweiligen Abfallwirtschaftssystem des Landes ab.



SUTCO®-ROTTESYSTEME, LANGLEBIG & EFFEKTIV

OPTIMIERTE ABFALLBEHANDLUNG

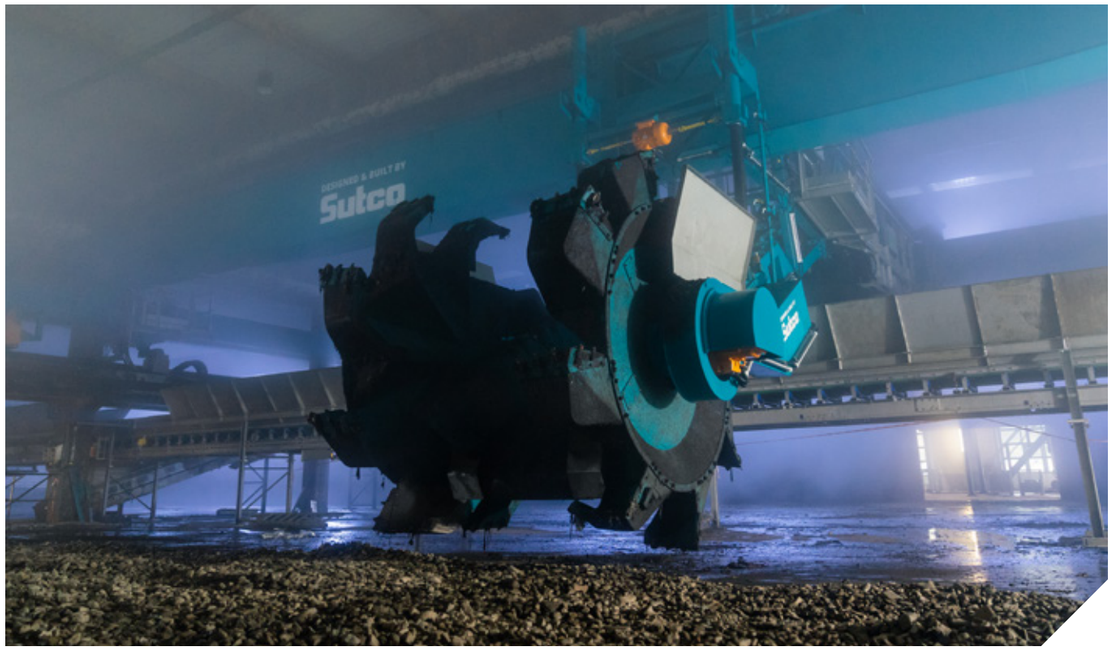
Die BIODEGMA®-Technologie bietet robuste und langlebige Lösungen für eine optimierte aerobe Abfallbehandlung.





TAFELMIETEN-KOMPOSTIERUNG

Der Mietenumsetzer WENDELIN und unsere weiteren biologischen Abfallbehandlungsanlagen wie BioFIX oder Tunnelkompostierung sind für die aerobe Behandlung von verschiedenen Mengen organischer Abfälle entwickelt worden.



MECHANISCH-BIOLOGISCHE ABFALLBEHANDLUNG (MBA)

08/2025

Die Mechanisch-Biologische Abfallbehandlung (MBA) ist eine stoffspezifische Abfallbehandlung mit dem Ziel, stofflich und energetisch verwertbare Abfallfraktionen zu gewinnen. Die Abfälle, die behandelt werden, sind Abfälle aus Haushalten und Unternehmen (Hausmüll oder hausmüllähnliche Gewerbeabfälle und Grünabfälle).



Es können bei der Behandlung folgende Abfallfraktionen entstehen:

ABFÄLLE ...

- ZUR STOFFLICHEN VERWERTUNG
- ZUR ENERGETISCHEN VERWERTUNG
- ZUR THERMISCHEN BEHANDLUNG
- ZUR BIOLOGISCHEN BEHANDLUNG UND ANSCHLIESSENDEN DEPONIERUNG



Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Deutschland
Tel. +49 2202 2005 01 E-Mail info@sutco.com Web www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT