SUTCO®. PLANTAS DE CLASIFICACIÓN Y PREPARACIÓN.



PLANTAS DE CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS RECICLABLES SECOS (MRF)

TODO CON EL MISMO ORIGEN - DESDE DISEÑO CONCEPTUAL HASTA LA PUESTA EN MARCHA.

Sutco® RECYCLINGTECHNIK
LM GROUP

PLANTAS DE TRIAJE Y PREPARACIÓN.

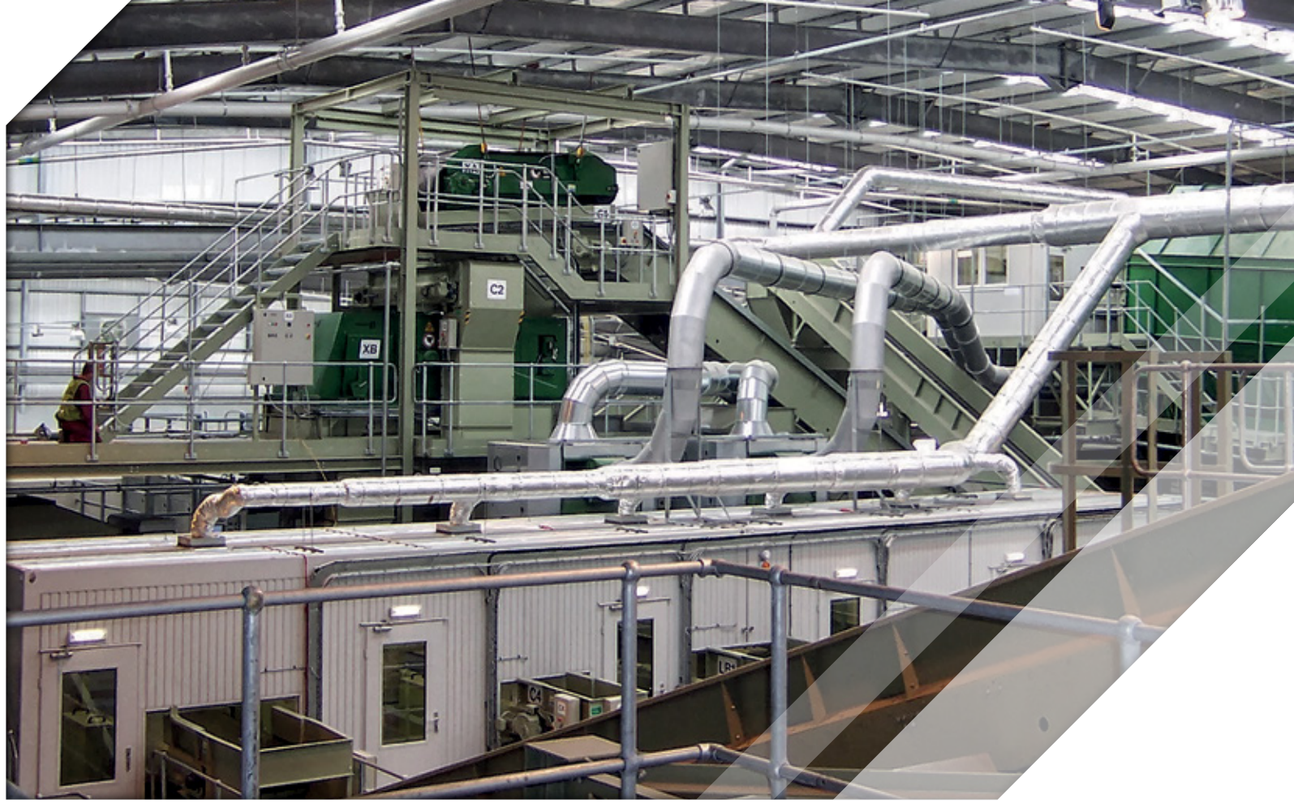
PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS RECICLABLES SECOS

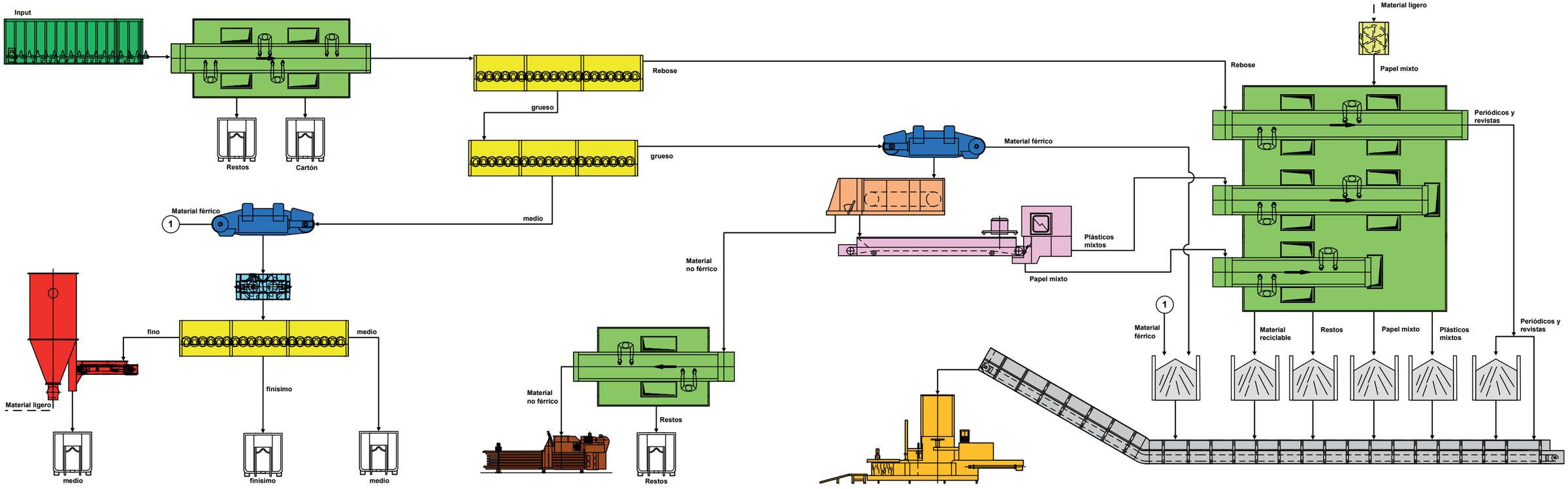
Se trata de una planta de clasificación semiautomática para residuos reciclables secos, con amplia implantación en el mercado del Reino Unido.

Como residuos reciclables secos se entienden los siguientes materiales de entrada:

- PAPEL Y CARTÓN
- PLÁSTICOS MIXTOS
- VIDRIO
- LATAS DE MATERIAL NO FÉRRICO
- PLÁSTICO FILM
- MATERIAL RESTANTE

Tras una preselección manual, tiene lugar la clasificación de la que se obtienen las diferentes fracciones. En el transcurso de la clasificación se van obteniendo sucesivas fracciones de residuos reciclables comercializables, en parte gracias al uso de sensores ópticos con tecnología NIR. Los materiales obtenidos así clasificados se convierten en fardos mediante una prensa de balas para facilitar su transporte.





EJEMPLO: PLANTA DE CLASIFICACIÓN PARA RESIDUOS SECOS DE BASURA DOMÉSTICA (MRF)

ENTRADA: 15 Mg/h

Abrebolsas · Molino · Separador de aire · Separador de material no férrico · Cabina de triaje · Prensa de balas · Criba · Separador magnético · Separador rotativo de ligeros · Sensores ópticos NIR · Transportador de cadena · Prensa de material no férrico



ALGUNAS REFERENCIAS

PLANTA DE CLASIFICACIÓN PARA RESIDUOS SECOS DE BASURA DOMÉSTICA (MRF)

MRF *SWANLEY*

Emplazamiento	Swanley, Reino Unido
Planta de clasificación	mecánica
Capacidad de tratamiento	15 Mg/h
Cliente	Ideal Waste, Reino Unido

MRF *SOUTHWARK*

Emplazamiento	Southwark, Reino Unido
Planta de clasificación	mecánica
Capacidad de tratamiento	25 Mg/h
Cliente	Veolia Ltd., Reino Unido

MRF *WEST-BERKSHIRE*

Emplazamiento	Berkshire, Reino Unido
Planta de clasificación	mecánica
Capacidad de tratamiento	15 Mg/h
Cliente	Veolia Ltd., Reino Unido

MRF *MANSFIELD*

Emplazamiento	Mansfield, Reino Unido
Planta de clasificación	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de tratamiento	25 Mg/h
Cliente	Veolia Ltd., Reino Unido

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Alemania
Teléfono +49 2202 2005 01 E-Mail info@sutco.com
Web www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT