SUTCO®. PLANTAS DE CLASIFICACIÓN Y PREPARACIÓN.



PLANTAS DE CLASIFICACIÓN DE PAPEL Y CARTÓN

TODO CON EL MISMO ORIGEN - DESDE DISEÑO CONCEPTUAL HASTA LA PUESTA EN MARCHA.

Sutco® RECYCLINGTECHNIK
LM GROUP

PAPEL USADO ... UNA MATERIA PRIMA VALIOSA

Para conseguir un alto grado de pureza del papel, tiene que garantizarse una gran fiabilidad y una alta productividad en la clasificación. Consiste en la separación de componentes ajenos al papel tales como: metales, cuerdas, cristal, textiles, arena, plásticos, etc., y la generación de tipos diferenciados de papel. Esta clasificación puede hacerse o bien de modo manual o parcialmente automatizada.

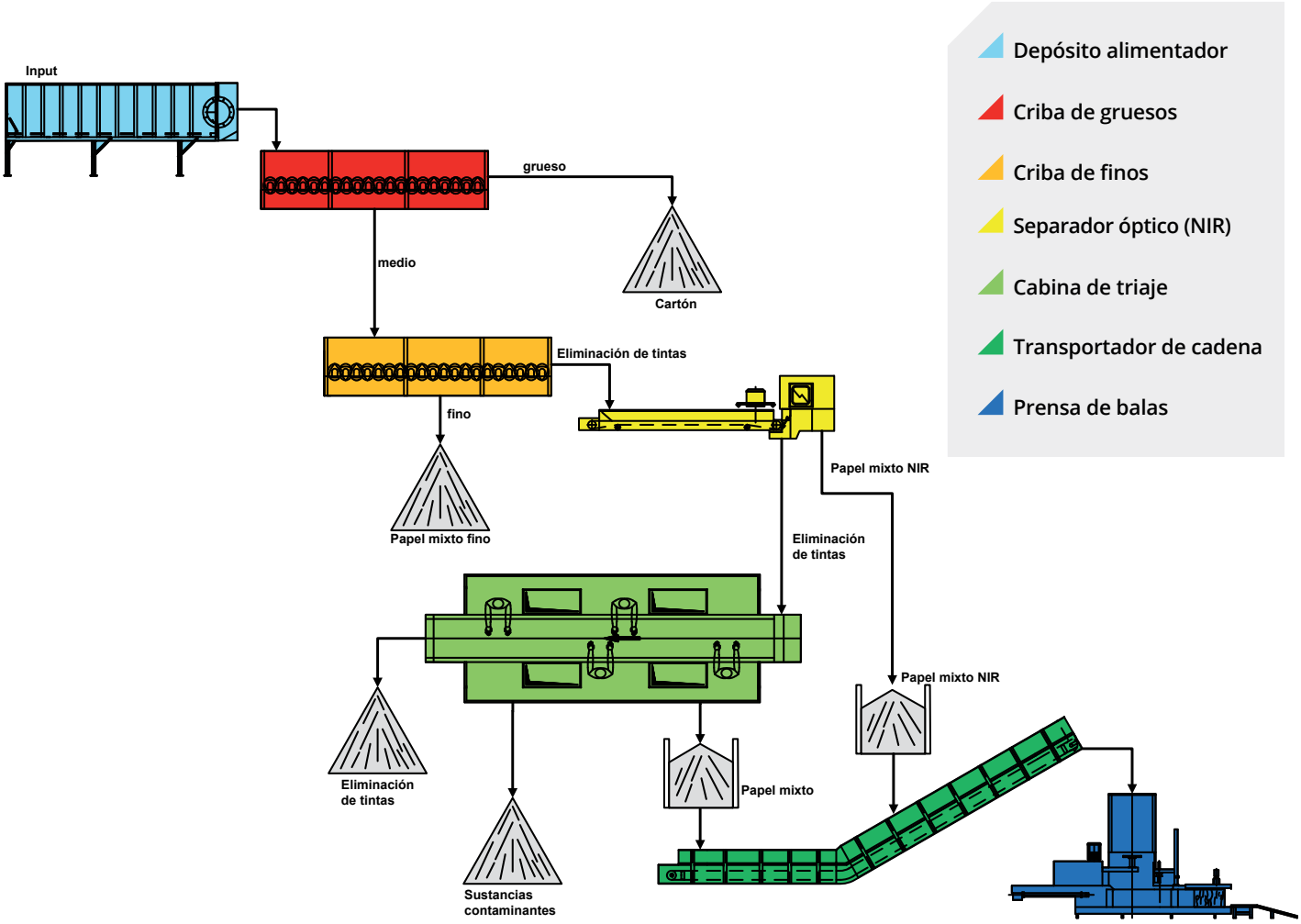
La mezcla de papel recolectada se clasifica en diferentes fracciones en diferentes etapas del proceso. La mezcla de papeles y cartones se alimenta a las unidades específicas de clasificación por medio de un suelo móvil. A través del uso de cribas, se separa el material en fracciones gruesa y fina. Los sistemas de detectores ópticos clasifican los materiales antes de que, en la última fase, pasen por un control manual de producto. De esta manera, se consiguen altas calidades de papel usado.

El papel en sus diferentes fracciones puede cargarse suelto o, para un mejor transporte, prensarse en balas. Para optimizar las condiciones de trabajo del personal, en las plantas se usan modernos y potentes equipos de aspiración y captación de polvo. Además, Sutco RecyclingTechnik puede ofrece instalaciones de destrucción de documentos; los documentos son destruidos en nuestras plantas de manera que podemos garantizar la privacidad de los datos de nuestros clientes. Los documentos y/o los papeles son procesados mediante un proceso de varias etapas, de manera que se generan materiales diferentes que pueden ser retornados a la industria del papel.



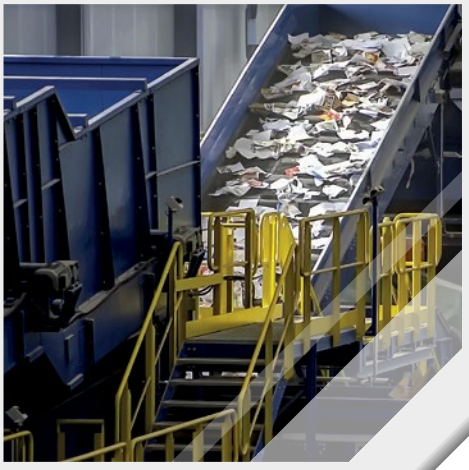


EJEMPLO: **PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE PAPEL**
ENTRADA: **10 Mg/h**









PAPEL Y CARTÓN USADO

Cuanto más puro sea el papel que se retorna a la industria del papel, tanto más valioso es. Esto significa que cuantas más fibras primarias se sustituyan por materias primas secundarias de papel usado, tanto más rentable será para la industria del papel, ya que se necesitará menos agua, menos energía y menos materia prima.



ALGUNAS REFERENCIAS
PREPARACIÓN DE PAPEL

PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE PAPEL *ZORNEDING*

Emplazamiento	Zorneding, Baviera, Alemania
Planta de clasificación	automática para papel
Capacidad	12 Mg/h, una línea
Cliente	Ammer, Zorneding, Alemania

PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE PAPEL *SCHWEDT*

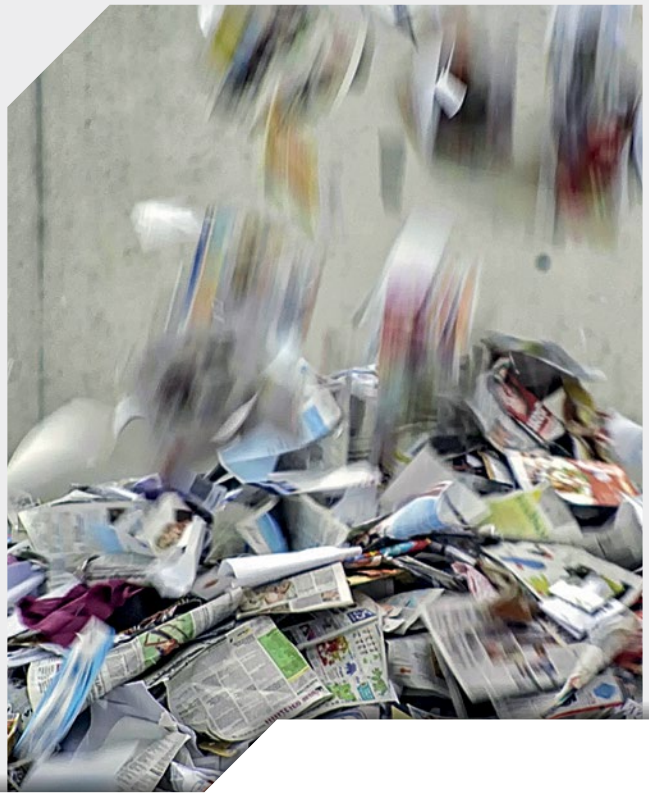
Emplazamiento	Schwedt, Brandenburgo, Alemania
Planta de clasificación	para papel
Capacidad	20 Mg/h
Cliente	MAD, Munich, Alemania

PLANTA DE CLASIFICACIÓN DE PAPEL *DACHAU*

Emplazamiento	Dachau, Baviera, Alemania
Planta de clasificación	automática para papel
Capacidad	24 Mg/h, dos líneas
Cliente	ASD, Dachau, Alemania

PLANTA DE CLASIFICACIÓN AUTOMÁTICA PARA PAPEL *SHEFFIELD*

Emplazamiento	Sheffield, Reino Unido
Planta de clasificación	automática para papel
Capacidad	14 Mg/h
Cliente	Onyx, Reino Unido



Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

Sutco® RecyclingTechnik GmbH
Paffrather Str. 102-116, 51465 Bergisch Gladbach, Alemania
Teléfono +49 2202 2005 01 E-Mail info@sutco.com
Web www.sutco.com

WE GET THE BEST OUT