NUESTRAS REFERÊNCIAS

ESTADO JUNIO 2025

Sutco®
LM GROUP













TODO DE UNA ÚNICA EMPRESA – DESDE EL DISEÑO A LA PUESTA EN MARCHA

REFERENCIAS

Algunas referencias

1. Tratamiento Mecánico-Biológico de residuos (TMB)..... 3
   más tratamiento de Residuos Sólidos Urbanos (RSU)

2. Residuos de embalaje (“Bolsa Amarilla”) 10
   Plantas de clasificación para residuos de envases y embalajes y plásticos

3. IRM (Instalaciones de Recuperación de Materiales) 18
   Plantas de clasificación para residuos secos valorizables provenientes
   de residuos domésticos

4. Combustible Derivado de Residuo (CDR)..... 26
   Plantas para producir Combustible Derivado de Residuo (CDR) y
   Combustible Sólido Recuperado (CSR)

5. Residuos Industriales No Peligrosos (RINP), residuos 33
   de Construcción y Demolición (C&D) y residuos voluminosos
   Plantas de tratamiento para Residuos Industriales No Peligrosos (RINP),
   residuos de Construción y Demolición (C&D), residuos voluminosos

6. Tratamiento de residuos de papel 38
   Plantas de clasificación para residuos de papel y cartón

7. Residuos domésticos, CSR/CDR antes de 41
   la valorización térmica
   Plantas de pre-clasificación antes de su valorización térmica

8. Escorias y cenizas de incineración..... 43
   Tratamiento de escorias y cenizas de incineración

9. Plantas de compostaje 47

10. Plantas de fermentación..... 57

11. Plantas de tratamiento de madera 59

12. Transportadores y cintas transportadoras..... 61



TRATAMIENTO MECÁNICO-BIOLÓGICO DE RESIDUOS (TMB) MÁS TRATAMIENTO DE RESIDUOS SÓLIDOS URBANOS (RSU)



REFERENCIAS

Planta de clasificación de residuos domésticos Fredrikstad, Noruega

Ubicación	Fredrikstad, Noruega
Planta	Tratamiento mecánico de residuos domésticos
Capacidad de la planta	120.000 Mg/a
Puesta en marcha	2025
Cliente	Østfold Avfallssortering, Fredrikstad, Noruega

Planta de gestión de residuos Olszowa, Polonia

Ubicación	Olszowa, Polonia
Planta	Tratamiento Mecánico-Biológico (TMB) de residuos sólidos urbanos (RSU)
Capacidad de la planta	50.000 Mg/a
Puesta en marcha	2022
Cliente	Zakład Zagospodarowania Odpadów Olszowa Sp. z o.o., Olszowa, Polonia

Planta municipal de clasificación de residuos de Estocolmo, Suecia

Ubicación	Estocolmo, Suecia
Planta	Tratamiento mecánico de residuos sólidos urbanos (RSU)
Capacidad de la planta	140.000 Mg/a / 45 Mg/h
Puesta en marcha	2020
Cliente	SÖRAP, Estocolmo, Suecia

Planta municipal de clasificación de Bielsko-Biala, Polonia

Ubicación	Bielskio-Biała, Polonia
Planta	Tratamiento mecánico de MSW
Capacidad de la planta	75.000 Mg/a
Modernización	2019
Puesta en marcha	2012
Cliente	Zakład Gospodarki Odpadami en Bielsko-Biała, Polonia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Centro de gestión de residuos de Radom, Polonia

Ubicación	Radom, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	Planta de clasificación: 210.000 Mg/a Planta de compostaje: 42.000 Mg/a
Modernización	2019
Puesta en marcha	2008
Cliente	PPUH RAdkom en Radom, Polonia

Planta municipal de clasificación de residuos de Jarkov, Ucrania

Ubicación	Jarkov, Ucrania
Planta	Construcción de la planta de residuos sólidos urbanos (RSU), instalaciones de tratamiento, incluido el sistema de recolección de gases de vertedero y la generación de energía
Capacidad de la planta	80.000 Mg/a de RSU 40.000 Mg/a de residuos de recogida selectiva
Modernización	2018
Cliente	Empresa de servicios públicos “Kharkiv Municipal Company for Waste Management”, Jarkov, Ucrania

Planta municipal de clasificación de residuos de Stavanger, Noruega

Ubicación	Stavanger, Noruega
Planta	Tratamiento de RSU para la recepción de materiales reciclables
Capacidad de la planta	40 Mg/h RSU 14 Mg/h de Papel
Puesta en marcha	2018
Cliente	IVAR, Stavanger, Noruega

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Centro de gestión de residuos de Kielce, Polonia

Ubicación	Promnik cerca de Kielce, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	Planta de clasificación: 29 Mg/h, 100.000 Mg/a Planta de compostaje: 25.000 Mg/a
Puesta en marcha	2016
Cliente	Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Kielce, Polonia

Centro de gestión de residuos de Tczew, Polonia

Ubicación	Tczew, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	Planta de clasificación: 75.000 Mg/a Planta de compostaje: 35.000 Mg/a
Puesta en marcha	2013
Cliente	Zakład Utylizacji Odpadów Stałych en Tczew, Polonia

Centro de gestión de residuos de Elblag, Polonia

Ubicación	Elblag, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU Sistema de compostaje BIODEGMA
Capacidad de la planta	Planta de clasificación: 75.000 Mg/a Planta de compostaje: 28.000 Mg/a
Puesta en marcha	2012
Cliente	Zakład Utylizacji Odpadów en Elbląg, Polonia

Planta de clasificación de Baku, Azerbaiyán

Ubicación	Baku, Azerbaiyán
Planta	Planta de tratamiento de RINP y de RSU
Capacidad de la planta	80.000 Mg/a
Puesta en marcha	2012
Cliente	Adelmann, Karlstadt, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Centro de gestión de residuos de Sosnowiec, Polonia

Ubicación	Sosnowiec, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU
Capacidad de la planta	Planta de clasificación: 70.000 Mg/a Planta de compostaje: 13.000 Mg/a
Puesta en marcha	2012
Cliente	Skladowania Odpadow, Sosnowiec, Polonia

Planta de pre-tratamiento de Linz, Austria

Ubicación	Linz, Austria
Planta	Tratamiento mecánico de residuos de TMB, RINP y RSU previo a su valorización térmica
Capacidad de la planta	225.000 Mg/a
Puesta en marcha	2011
Cliente	Linz Strom, Austria

Centro de gestión de residuos de Elk, Polonia

Ubicación	Siedliska cerca de Elk, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	24,5 Mg/h Planta de clasificación: 35.000 Mg/a Planta de compostaje: 21.000 Mg/a
Puesta en marcha	2010
Cliente	Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami "EKO-Mazury" en Siedliska cerca de Elk, Polonia

Centro de gestión de residuos de Kalisz, Polonia

Ubicación	Orli Staw cerca de Kalisz, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	Planta de compostaje: 80.000 Mg/a
Puesta en marcha	2006
Cliente	Związek Komunalny Gmin "Cczyste Miasto, Czysta Gmina" en Kalisz, Polonia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Centro de gestión de residuos de Großefehn, Alemania

Ubicación	Großefehn, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Tratamiento de RSU y de residuos industriales y voluminosos
Capacidad de la planta	30 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	Heilit Umwelttechnik, Düsseldorf, Alemania

AEZ Erbenschwang, Alemania

Ubicación	Erbenschwang, Bavaria, Alemania
Planta	Tratamiento mecánico de Residuos Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	40.000 Mg/a
Puesta en marcha	2005
Cliente	Erbenschwanger Verwertungs- und Abfallentsorgungs-Gesellschaft, Schongau, Alemania

Planta de tratamiento mecánico-biológico de residuos de Neuss, Alemania

Ubicación	Neuss, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Tratamiento Mecánico-Biológico (TMB)
Capacidad de la planta	206.000 Mg/a
Puesta en marcha	2001
Cliente	EGN, Grevenbroich, Alemania

Centro de gestión de residuos de Singhofen, Alemania

Ubicación	Singhofen, Renania-Palatinado, Alemania
Planta	Tratamiento Mecánico-Biológico (TMB)
Capacidad de la planta	45 Mg/h
Puesta en marcha	2000
Cliente	Rhein-Lahn-Kreis Abfallwirtschaft, Bad Ems, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Centro de gestión de residuos de Bassum, Alemania

Ubicación	Bassum, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Tratamiento Mecánico-Biológico (TMB)
Capacidad de la planta	60.000 Mg/a
Puesta en marcha	1997
Cliente	Sotec, Saarbrücken, Alemania

Centro de gestión de residuos de Düren, Alemania

Ubicación	Düren-Horm, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Tratamiento Mecánico-Biológico (TMB)
Capacidad de la planta	180.000 Mg/a
Puesta en marcha	1995
Cliente	Dürener Deponiegesellschaft (DDG), Düren, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año



RESIDUOS DE EMBALAJE (“BOLSA AMARILLA”)

PLANTAS DE CLASIFICACIÓN PARA RESIDUOS DE ENVASES Y EMBALAJES Y PLÁSTICOS



REFERENCIAS

Reconstrucción de planta automática de clasificación de Enns, Austria

Ubicación	Enns, Austria
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	100.000 Mg/a
Puesta en marcha	2024
Cliente	Bernegger / ARA / Grüner Punkt, Enns, Austria

Reconstrucción de planta automática de clasificación de Oslo, Noruega

Ubicación	Oslo, Noruega
Planta	Planta de clasificación de residuos domésticos / plásticos
Capacidad de la planta	20 Mg/h
Puesta en marcha	2024
Cliente	Plastretur, Oslo, Noruega

Planta de clasificación de plásticos Bochum, Alemania

Ubicación	Bochum, Alemania
Planta	Planta de clasificación de plásticos
Capacidad de la planta	6 Mg/h
Puesta en marcha	2023
Cliente	RE Plano GmbH, Lünen, Alemania

Planta automática de clasificación de Motala, Suecia

Ubicación	Motala, Suecia
Planta	Segunda planta en Motala Planta de clasificación de envases ligeros 12 fracciones iniciales diferentes
Capacidad de la planta	200.000 Mg/a (junto con la primera planta)
Puesta en marcha	2023 (primera planta 2019)
Cliente	Svensk Plaståtervinning, Suecia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de clasificación de envases y embalajes de Vechta, Alemania

Ubicación	Vechta, Alemania
Planta	Clasificación de láminas en varias fracciones
Capacidad de la planta	7Mg/h, Operación de 3 turnos
Puesta en marcha	2021
Cliente	SL Recycling, Vechta, Alemania

Ordenação do PDM Zwolle, Países Bajos

Ubicación	Zwolle, Países Bajos
Planta	Ordenação do PDM
Capacidad de la planta	110.000 Mg/a
Puesta en marcha	2019
Cliente	PreZero Wertstoffmanagement, Porta Westfalica, Alemania

Reconstruir de planta automática de clasificación de Oppin, Alemania

Ubicación	Oppin, Sajonia-Anhalt, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Modernización	2019
Puesta en marcha	2008
Cliente	Tönsmeier Service, Porta Westfalica, Alemania

Planta de tratamiento para plásticos de frigoríficos de Lünen, Alemania

Ubicación	Lünen, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de tratamiento para plásticos de frigoríficos
Capacidad de la planta	3 Mg/h
Puesta en marcha	2018
Cliente	RE Plano, Lünen, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de clasificación de envases y embalajes de Swisttal, Alemania

Ubicación	Swisttal, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta automática de clasificación de envases levianos
Capacidad de la planta	21 Mg/h
Puesta en marcha	2018
Cliente	Hündgen Entsorgungs, Swisttal, Alemania

Planta de clasificación de envases y embalajes de Gernsheim, Alemania

Ubicación	Gernsheim, Hessen, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	22 Mg/h
Puesta en marcha	2018
Cliente	Meilo, Gernsheim, Alemania

Planta automática de clasificación de Singapur

Ubicación	Singapur
Planta	Planta automática de clasificación de envases livianos
Capacidad de la planta	10 Mg/h
Puesta en marcha	2014
Cliente	Colex, Singapur

Planta automática de clasificación de Iserlohn, Alemania

Ubicación	Iserlohn, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta automática de clasificación de envases livianos
Capacidad de la planta	18 Mg/h
Puesta en marcha	2014
Cliente	Lobbe, Iserlohn, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta automática de clasificación de Bochum, Alemania

Ubicación	Bochum, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta automática de clasificación de envases livianos
Capacidad de la planta	12 Mg/h
Puesta en marcha	2010
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Planta automática de clasificación de Soltau, Alemania

Ubicación	Soltau, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Planta automática de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	8 Mg/h
Puesta en marcha	2007
Cliente	Abfallbeseitigung H.Cohrs, Soltau, Alemania

Planta automática de clasificación de Würzburg, Alemania

Ubicación	Würzburg, Bavaria, Alemania
Planta	Planta automática de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	7 Mg/h
Puesta en marcha	2007
Cliente	Würzburger Recycling, Alemania

Modificación de la planta de clasificación de Detmold, Alemania

Ubicación	Detmold, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	8 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	DST-Wertstoffsortierung & Recycling Detmold, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta automática de clasificación de Karditsa, Grecia

Ubicación	Karditsa, Grecia
Planta	Planta automática de clasificación de residuos mezclados
Capacidad de la planta	5 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	HE.R.R.Co., Kifissia, Grecia

Modification de planta de tratamiento de RINP de Herne, Alemania

Ubicación	Herne, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	12 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	Veolia, Herne, Alemania

Modificación de la planta automática de clasificación de Breinermoor, Alemania

Ubicación	Breinermoor, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	9 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	GMA, Wangerland, Alemania

Modificación de la planta automática de clasificación de Troisdorf, Alemania

Ubicación	Troisdorf, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	8 Mg/h
Puesta en marcha	2002
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Modificación de la planta automática de clasificación de Essen, Alemania

Ubicación	Essen, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	7 Mg/h
Puesta en marcha	2001
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Planta automática de clasificación de Colonia-Rodenkirchen, Alemania

Ubicación	Colonia-Rodenkirchen, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	4 Mg/h
Puesta en marcha	2001
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Planta de clasificación de Backnang, Alemania

Ubicación	Backnang, Baden-Wuerttemberg, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	3 Mg/h
Puesta en marcha	1999
Cliente	Veolia, Filderstadt, Alemania

Planta de clasificación de Speyerdorf, Alemania

Ubicación	Speyerdorf, Baden-Wuerttemberg, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	3 Mg/h
Puesta en marcha	1999
Cliente	Veolia, Filderstadt, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de clasificación de Achern, Alemania

Ubicación	Achern, Baden-Wuerttemberg, Alemania
Planta	Planta de clasificación de envases y embalajes
Capacidad de la planta	4 Mg/h
Puesta en marcha	1998
Cliente	Mittelbadische Entsorgungs- und Recyclingbetriebe, Bietigheim, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año



IRM (INSTALACIONES DE RECUPERACIÓN DE MATERIALES)

PLANTAS DE CLASIFICACIÓN PARA RESIDUOS SECOS VALORIZABLES PROVENIENTES DE RESIDUOS DOMÉSTICOS



REFERENCIAS

Planta de tratamiento de residuos sólidos urbanos (RSU) Hamburgo, Alemania

Ubicación	Hamburgo, Alemania
Planta	Planta de tratamiento de residuos sólidos urbanos (RSU) para la recogida de materiales reciclables
Capacidad de la planta	145.000 Mg/a, 33 Mg/h
Puesta en marcha	2028
Cliente	Stadtreinigung Hamburgo, Alemania

Planta de tratamiento de residuos sólidos urbanos (RSU) Brusque, Brasil

Ubicación	Brusque, Estado de Santa Catarina, Brasil
Planta	Planta de tratamiento de RSU para la extracción de materiales ecociclables y el suministro de CDR
Capacidad de la planta	50 Mg/h
Puesta en marcha	2026
Cliente	Eureciclo, Brusque, Brasil

IRM Tuas, Singapur

Ubicación	Tuas, Singapur
Planta	Planta de clasificación de residuos antes de la incineración
Capacidad de la planta	77.500 Mg/a
Puesta en marcha	2026
Cliente	ST Engineering Marine Ltd., Singapur

Planta de clasificación para residuos sólidos urbanos (RSU) y residuos secos reciclables Altens East, Escocia

Ubicación	Aberdeen, Escocia
Planta	Planta de clasificación para residuos sólidos urbanos (RSU) y residuos secos reciclables
Capacidad de la planta	33.000 Mg/a
Puesta en marcha	2025
Cliente	Suez Recycling and Recovery UK, Berkshire, Reino Unido

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de clasificación para residuos secos reciclables y residuo comercial e industrial Santiago de Chile, Chile

Ubicación	Santiago de Chile, Chile
Planta	Planta de clasificación para residuos secos reciclables y residuo comercial e industrial
Capacidad de la planta	7 Mg/h, 30.000 Mg/a
Puesta en marcha	2023
Cliente	Ambipar, Santiago de Chile, Chile

Planta de clasificación para residuos secos reciclables Oporto, Portugal

Ubicación	Oporto, Portugal
Planta	Planta de clasificación de residuos para residuos secos reciclables
Capacidad de la planta	8 Mg/h, 35.000 Mg/a
Puesta en marcha	2023
Cliente	Lipor, Baguim do Monte, Portugal

Reconstruir Bockenberg, Alemania

Ubicación	Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de residuos
Capacidad de la planta	16 Mg/h
Puesta en marcha	2019
Cliente	AVEA, Leverkusen, Alemania

Planta municipal de clasificación de residuos de Brześć Kujawski, Polonia

Ubicación	Brześć Kujawski, Polonia
Planta	Tratamiento mecánico de residuos sólidos urbanos (RSU)
Capacidad de la planta	60.000 Mg/a de RSU mezclado 5.000 – 6.000 Mg/a de residuos de recogida selectiva
Modernización	2018
Cliente	Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami, Kujawski, Polonia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta municipal de clasificación de residuos de Cracovia, Polonia

Ubicación	Cracovia, Polonia
Planta	Tratamiento mecáncio de RSU
Capacidad de la planta	55.000 Mg/a 9.000 Mg/a de vidrio
Modernización	2018
Puesta en marcha	2013
Cliente	Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania en Cracovia, Polonia

Planta municipal de clasificación de residuos de Bydgoszcz, Polonia

Ubicación	Bydgoszcz, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU
Capacidad de la planta	20 Mg/h de residuos de recogida selectiva
Modernización	2018
Cliente	ProNatura, Bydgoszcz, Polonia

Planta municipal de clasificación de residuos de Gać, Polonia

Ubicación	Gać, Polonia
Planta	Tratamiento mecánico de RSU
Capacidad de la planta	60.000 Mg/a
Puesta en marcha	2003, 2010 y 2015
Cliente	Zakład Gospodarowania Odpadami en Gać, Polonia

Centro de gestión de residuos de Tychy, Polonia

Ubicación	Tychy, Polonia
Planta	Tratamiento de RSU
Capacidad de la planta	Planta de clasificación: 22 Mg/h, 78.000 Mg/a
Puesta en marcha	2014
Cliente	Master-Waste and Energia Tychy, Polonia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta municipal de clasificación de residuos de Bialystok, Polonia

Ubicación	Białystok, Polonia
Planta	Tratamiento mecánico de RSU
Capacidad de la planta	100.000 Mg/a
Puesta en marcha	2011
Cliente	P.P.U.H. Czyścioch en Białystok, Polonia

IRM Southwark, Londres, Reino Unido

Ubicación	Southwark, Londres, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	25 Mg/h
Puesta en marcha	2012
Cliente	Veolia, Reino Unido

IRM West-Berkshire, Reino Unido

Ubicación	Berkshire, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Puesta en marcha	2011
Cliente	Veolia, Reino Unido

IRM Swanley, Reino Unido

Ubicación	Swanley, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Puesta en marcha	2011
Cliente	Ideal Waste, Reino Unido

Centro de gestión de residuos de Varsóvia, Polonia

Ubicación	Varsóvia, Polonia
Planta	Tratamiento mecánico de RSU
Capacidad de la planta	225.000 Mg/a (para 3 turnos)
Puesta en marcha	2010
Cliente	Byś-Wojciech Byśkiniewicz en Varsóvia, Polonia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

IRM Mansfield, Reino Unido

Ubicación	Mansfield, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	25 Mg/h
Puesta en marcha	2009
Cliente	Veolia, Reino Unido

IRM Newcastle, Reino Unido

Ubicación	Newcastle, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Puesta en marcha	2009
Cliente	Sita UK, Reino Unido

IRM Rainham, Reino Unido

Ubicación	Rainham, Reino Unido
Planta	Actualización de planta, se añade tratamiento de vidrio
Capacidad de la planta	22 Mg/h
Puesta en marcha	2009
Cliente	Veolia, Reino Unido

IRM Brighton, Reino Unido

Ubicación	Brighton, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Puesta en marcha	2008
Cliente	Veolia , Reino Unido

IRM Caythorpe, Reino Unido

Ubicación	Caythorpe, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Puesta en marcha	2008
Cliente	MID UK, Reino Unido

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

IRM Reading, Reino Unido

Ubicación	Reading, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Puesta en marcha	2008
Cliente	AECOM/RE3, Reino Unido

Autoclave Rotherham, Reino Unido

Ubicación	Rotherham, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	80.000 Mg/a
Puesta en marcha	2008
Cliente	Sterecycle, Reino Unido

IRM Alton, Reino Unido

Ubicación	Alton, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	24 Mg/h
Puesta en marcha	2004
Cliente	Veolia, Reino Unido

IRM Greenwich, Reino Unido

Ubicación	Greenwich, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	50.000 Mg/a
Puesta en marcha	2004
Cliente	Veolia, Reino Unido

IRM Grundon, Reino Unido

Ubicación	Grundon, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	14 Mg/h
Puesta en marcha	2003
Cliente	Grundon Waste Management, Reino Unido

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

IRM Rainham, Reino Unido

Ubicación	Rainham, Reino Unido
Planta	Tratamiento mecánico de residuos
Capacidad de la planta	50.000 Mg/a
Puesta en marcha	2001
Cliente	Veolia, Brentwood, Reino Unido

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año



COMBUSTIBLE DERIVADO DE RESIDUO (CDR)

PLANTAS PARA PRODUCIR COMBUSTIBLE DERIVADO DE RESIDUO (CDR) Y COMBUSTIBLE SÓLIDO RECUPERADO (CSR)



REFERENCIAS

Planta de clasificación para residuos industriales no peligrosos (RINP) de Hannover, Alemania

Ubicación	Hannover, Alemania
Planta	Planta de tratamiento de RINP para la producción de CSR
Capacidad de la planta	24 Mg/h
Puesta en marcha	2021
Cliente	Noris Entsorgung, Alemania

Planta de clasificación para residuos industriales no peligrosos (RINP) y residuos de Construcción y Demolición (C&D) de Hannover, Alemania

Ubicación	Hannover, Alemania
Planta	Planta de clasificación para RINP y residuos de C&D para producir CDR
Capacidad de la planta	30 Mg/h
Puesta en marcha	2018
Cliente	Tönsmeier Entsorgung, Alemania

Planta de clasificación de residuos industriales no peligrosos (RINP) de Rugby, Reino Unido

Ubicación	Rugby, Reino Unido
Planta	Planta de clasificación de RINP y residuos domésticos para la producción de CSR
Capacidad de la planta	55 Mg/h de RINP y resíduos domésticos
Puesta en marcha	2015
Cliente	Sita UK, Reino Unido

Planta de clasificación para residuos industriales no peligrosos (RINP) de Birmingham, Reino Unido

Ubicación	Birmingham, Reino Unido
Planta	Planta de tratamiento de RINP para la producción de CSR
Capacidad de la planta	24 Mg/h de RINP
Puesta en marcha	2013
Cliente	Sita UK, Reino Unido

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de clasificación para residuos industriales no peligrosos (RINP) y residuos de Construcción y Demolición (C&D) de Helsinki, Finlandia

Ubicación	Helsinki, Finlandia
Planta	Planta de clasificación para RINP y residuos de C&D para producir CDR
Capacidad de la planta	25 Mg/h de RINP 30 Mg/h de residuos de C&D
Puesta en marcha	2010
Cliente	Lassila Tikanoja, Finlandia

Planta de clasificación para residuos industriales no peligrosos (RINP) de Northampton, Reino Unido

Ubicación	Northampton, Reino Unido
Planta	Producción de CDR/ CSR
Capacidad de la planta	25 Mg/h
Puesta en marcha	2009
Cliente	HW Martin, Reino Unido

Planta de tratamiento para CDR de Meppen, Alemania

Ubicación	Meppen, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	30 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	Augustin Städtereinigung, Meppen, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Flörsheim, Alemania

Ubicación	Flörsheim, Hessen, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	13 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de tratamiento para CDR de Colonia, Alemania

Ubicación	Colonia, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	20 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	GVG, Colonia, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Wels, Austria

Ubicación	Wels, Austria
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	18 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	Energie Wels, Austria

Planta de tratamiento para CDR de Ihlenberg, Alemania

Ubicación	Ihlenberg, Mecklenburg-Western Pomerania, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	25 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	RABA Ihlbenberg, Selmsdorf, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Halle-Lochau, Alemania

Ubicación	Lochau, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	20 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	Fehr Umwelt, Döllnitz, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de tratamiento para CDR de Ennigerloh, Alemania

Ubicación	Ennigerloh, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	24 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	EKOWEST, Ennigerloh, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Meschede, Alemania

Ubicación	Meschede, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	30 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Neuss, Alemania

Ubicación	Neuss, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	30 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	EGN, Grevenbroich, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Bochum, Alemania

Ubicación	Bochum, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	30 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	Weber, Bochum, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Kerpen, Alemania

Ubicación	Kerpen, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	20 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	Schönmackers, Kerpen, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de tratamiento para CDR de Asdonkshof, Alemania

Ubicación	Kamp Lintfort, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	20 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	KWA, Kreis Wesel, Kamp Lintfort, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Wiefels, Alemania

Ubicación	Wiefels, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	20 Mg/h
Puesta en marcha	2004
Cliente	GMA, Wangerland, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Winschoten, Holanda

Ubicación	Winschoten, Holanda
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Puesta en marcha	2002
Cliente	AlBra Winschoten, Winschoten, Holanda

Planta de tratamiento para CDR de Delitzsch, Alemania

Ubicación	Delitzsch, Sajonia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	60.000 Mg/a
Puesta en marcha	2002
Capacidad de la planta	50.000 Mg/a
Puesta en marcha	2000
Daños por incendio en 2002:	Nueva instalación y ampliación de la planta
Cliente	Kreiswerke Delitzsch, Delitzsch, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de tratamiento para CDR de Akea, Alemania

Ubicación	Erftstadt, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	45.000 Mg/a (operación a un turno)
Puesta en marcha	1998
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Planta de tratamiento para CDR de Krefeld, Alemania

Ubicación	Krefeld, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de producción de pellets como CDR
Capacidad de la planta	13.000 Mg/a (operación a un turno)
Puesta en marcha	1995
Cliente	Remondis, Krefeld, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

Sutco®
LM GROUP



RESIDUOS INDUSTRIALES NO PELIGROSOS (RINP), RESIDUOS DE CONSTRUCIÓN Y DEMOLICIÓN (C&D), RESIDUOS VOLUMINOSOS

PLANTAS DE TRATAMIENTO PARA RESIDUOS INDUSTRIALES NO PELIGROSOS (RINP), RESIDUOS DE CONSTRUCIÓN Y DEMOLICIÓN (C&D), RESIDUOS VOLUMINOSOS



REFERENCIAS

Planta de clasificación de residuos sólidos urbanos, Gent, Bélgica

Ubicación	Gent, Bélgica
Planta	Residuos sólidos urbanos para la recuperación de materiales reciclables
Capacidad de la planta	65.000 Mg/a
Puesta en marcha	2021
Cliente	Suez R&R BE Services, Bélgica

Planta de tratamiento de RINP Troisdorf, Alemania

Ubicación	Troisdorf, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de tratamiento de RINP
Capacidad de la planta	20 Mg/h
Puesta en marcha	2019
Cliente	Remondis, Alemania

Planta de tratamiento de RINP Eichenzell, Alemania

Ubicación	Eichenzell, Hessen, Alemania
Planta	Planta de tratamiento de RINP
Capacidad de la planta	22 Mg/h
Puesta en marcha	2019
Cliente	Veolia Umweltservice West, Eichenzell, Alemania

Planta de tratamiento de RINP de Hannover, Alemania

Ubicación	Hannover, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Planta de tratamiento de RINP
Capacidad de la planta	80.000 Mg/a
Puesta en marcha	2018
Cliente	Tönsmeier Entsorgung, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de clasificación de Ahrental, Austria

Ubicación	Ahrental, Austria
Planta	Planta de clasificación para RINP y residuos de C&D y voluminosos
Capacidad de la planta	40 Mg/h
Puesta en marcha	2010
Cliente	Arge Ahrental Fröschl Alpine, Austria

Planta de tratamiento de RINP de Helsinki, Finlandia

Ubicación	Helsinki, Finlandia
Planta	Planta de clasificación para RINP y residuos de C&D
Capacidad de la planta	25 Mg/h de RINP 30 Mg/h de residuos de C&D
Puesta en marcha	2010
Cliente	Lassila Tikanoja, Finlandia

Planta de tratamiento de RINP de Northampton, Reino Unido

Ubicación	Northampton, Reino Unido
Planta	Planta de producción de CDR/CSR
Capacidad de la planta	25 Mg/h
Puesta en marcha	2009
Cliente	HW Martin, Reino Unido

Planta de clasificación de Ennigerloh, Alemania

Ubicación	Ennigerloh, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación para RINP y RSU
Capacidad de la planta	26 Mg/h de residuos domésticos 26 Mg/h de RSU
Puesta en marcha	2008
Cliente	AWG, Warendorf, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de clasificación de Luton, Reino Unido

Ubicación	Luton, Reino Unido
Planta	Planta de clasificación para RINP
Capacidad de la planta	30 Mg/h
Puesta en marcha	2008
Cliente	Cawley, Reino Unido

Planta de clasificación de Bitburg, Alemania

Ubicación	Bitburg, Palatinado de Renania, Alemania
Planta	Planta de clasificación de RINP, residuos de C&D y voluminosos
Capacidad de la planta	15 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	BRG Umweltpark Bitburg, Alemania

Planta de clasificación de GVG, Alemania

Ubicación	Colonia, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación para RINP
Capacidad de la planta	40 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	GVG Köln, Colonia, Alemania

Planta de TMB de Gernsheim, Alemania

Ubicación	Gernsheim, Bavaria, Alemania
Planta	Planta de clasificación de RINP, residuos de C&D y voluminosos
Capacidad de la planta	90.000 Mg/a
Puesta en marcha	1996
Cliente	Waibel, Gernsheim, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de clasificación de BAV, Alemania

Ubicación	Colonia Rath-Heumar, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de RINP, residuos de C&D y voluminosos
Capacidad de la planta	45 Mg/h
Puesta en marcha	1994
Cliente	Remondis, Viersen, Alemania

Planta de tratamiento de residuos de Construcción y Demolición (C&D) de Neandertal, Alemania

Ubicación	Mettmann, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de tratamiento de residuos de Construcción y Demolición (C&D)
Capacidad de la planta	45 Mg/h
Puesta en marcha	1994
Cliente	R+R Rohstoffrückgewinnung und Recycling, Mettmann, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

Sutco®
LM GROUP



TRATAMIENTO DE RESIDUOS DE PAPEL

PLANTAS DE CLASIFICACIÓN PARA RESIDUOS DE PAPEL Y CARTÓN



REFERENCIAS

Planta de clasificación de papel de Bern, Suiza

Ubicación	Bern, Suiza
Planta	Planta de clasificación de papel
Capacidad de la planta	14 Mg/h
Puesta en marcha	2017
Cliente	Alpabern, Suiza

Planta de clasificación de papel de Dachau, Alemania

Ubicación	Dachau, Bavaria, Alemania
Planta	Planta de clasificación de papel
Capacidad de la planta	24 Mg/h dos líneas
Puesta en marcha	2008
Cliente	ASO, Dachau, Alemania

Planta de clasificación de papel de Zorneding, Alemania

Ubicación	Zorneding, Bavaria, Alemania
Planta	Planta de clasificación de papel doméstico
Capacidad de la planta	12 Mg/h
Puesta en marcha	2007
Cliente	Ammer, Zorneding, Alemania

Planta de clasificación de papel de Schwedt, Alemania

Ubicación	Schwedt, Brandenburgo, Alemania
Planta	Planta de clasificación de papel doméstico
Capacidad de la planta	20 Mg/h
Puesta en marcha	2004
Cliente	MAD, Munique, Alemania

Planta automática de clasificación de papel de Sheffield, Reino Unido

Ubicación	Sheffield, Reino Unido
Planta	Planta automática de clasificación de papel
Capacidad de la planta	14 Mg/h
Puesta en marcha	2003
Cliente	Onyx, Reino Unido

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta automática de clasificación de papel de Colonia-Merkenich, Alemania

Ubicación	Colonia-Merkenich, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta automática de clasificación de papel
Capacidad de la planta	14,5 Mg/h
Puesta en marcha	2001
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Planta de clasificación de Nützen, Alemania

Ubicación	Nützen, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Planta de clasificación de papel y catonaje
Capacidad de la planta	12 Mg/h
Puesta en marcha	1999
Cliente	Brockmann, Nützen, Alemania

Planta de clasificación de Hamburgo, Alemania

Ubicación	Hamburgo, Alemania
Planta	Planta de clasificación de papel y catonaje
Capacidad de la planta	13 Mg/h
Puesta en marcha	1999
Cliente	Veolia, Hamburgo, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

Sutco®
LM GROUP



RESIDUOS DOMÉSTICOS, CSR/CDR ANTES DE LA VALORIZACIÓN TÉRMICA

PLANTAS DE PRE-CLASIFICACIÓN ANTES DE SU VALORIZACIÓN TÉRMICA



REFERENCIAS

Tratamiento previo a la Gasificación de Hull, Reino Unido

Ubicación	Hull, Reino Unido
Planta	Tratamiento previo a la Gasificación, Tratamiento Mecánico de CDR, separación de impurezas
Capacidad de la planta	278.000 Mg/a
Puesta en marcha	2018
Cliente	M+W Group, Reino Unido

Planta de pre-tratamiento de Solucom, Luxemburgo

Ubicación	Leudelinge, Luxemburgo
Planta	Pre-tratamiento mecánico de RSU previo a su valorización térmica
Capacidad de la planta	20.000 Mg/a
Puesta en marcha	2001
Cliente	Solucom, Luxemburgo

Planta de pre-tratamiento de Colonia-Niehl, Alemania

Ubicación	Colonia-Niehl, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de pre-tratamiento de RSU previo a su valorización térmica
Capacidad de la planta	660.000 Mg/a
Puesta en marcha, renovación y ampliación	desde febrero 1996 hasta 2000
Cliente	AVG Abfallentsorgungs- und Verwertungs-Gesellschaft Köln, Colonia, Alemania

Planta de pre-tratamiento de Leverkusen, Alemania

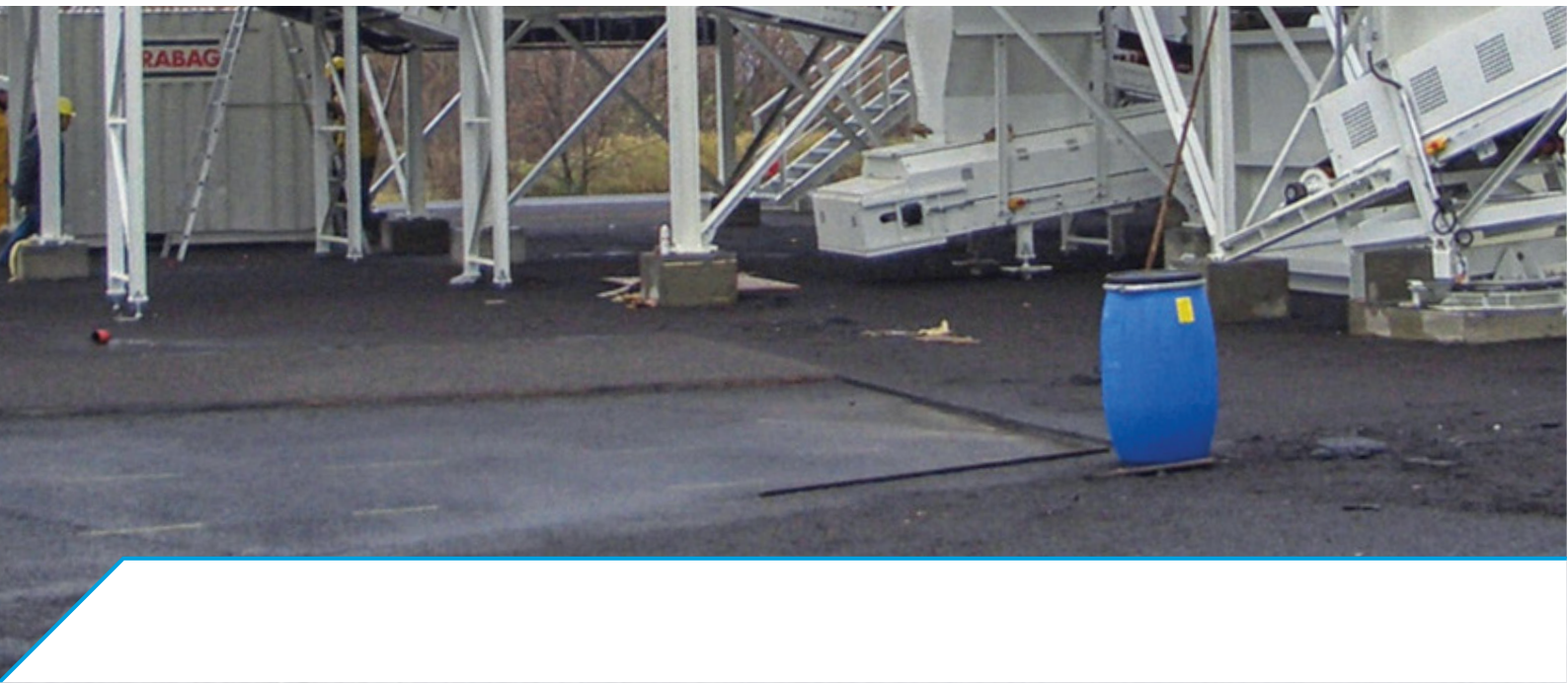
Ubicación	Leverkusen, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Pre-tratamiento mecánico de RSU previo a su valorización térmica
Capacidad de la planta	38.500 Mg/a
Puesta en marcha	1994
Cliente	AWL Abfallwirtschaftsgesellschaft, Leverkusen, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año



ESCORIAS Y CENIZAS DE INCINERACIÓN

TRATAMIENTO DE ESCORIAS Y CENIZAS DE INCINERACIÓN



REFERENCIAS

Planta de tratamiento de escorias de Gelsenkirchen, Alemania

Ubicación	Zentraldeponie Emscherbruch, Alemania
Planta	Tratamiento de escorias y cenizas de incineración
Capacidad de la planta	150 Mg/h
Modificación	2021 (extensión de la línea de procesamiento)
Puesta en marcha	2011
Cliente	AGR, Alemania

Planta de tratamiento de escorias de Poznan, Polonia

Ubicación	Poznan, Polonia
Planta	Tratamiento de escorias y cenizas de incineración
Capacidad de la planta	40 Mg/h
Puesta en marcha	2016
Cliente	Hitachi Zosen Inova, Suiza

Planta de tratamiento de escorias de Mannheim, Alemania

Ubicación	Mannheim, Alemania
Planta	Tratamiento móvil de escorias
Capacidad de la planta	0-8 mm = 55 Mg/h 8-75 mm = 40 Mg/h
Puesta en marcha	2009
Cliente	Remex, Alemania

Planta de tratamiento de escorias de Halle, Alemania

Ubicación	Halle, Sajonia Anhalt, Alemania
Planta	Tratamiento de escorias con separación de materiales reciclables y preparación de escorias como material de construcción
Capacidad de la planta	120 Mg/h
Puesta en marcha	2005
Cliente	Baumann & Burmeister (Strabag), Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de tratamiento de escorias de Illingen, Alemania

Ubicación	Illingen, Sarre, Alemania
Planta	Tratamiento de escorias con separación de materiales reciclables y preparación de escorias como material de construcción
Capacidad de la planta	180.000 Mg/a
Puesta en marcha	1999
Cliente	Sotec, Sarre, Alemania

Planta de tratamiento de escorias de Weisweiler, Alemania

Ubicación	Weisweiler, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Tratamiento de escorias con separación de materiales reciclables y preparación de escorias como material de construcción
Capacidad de la planta	100.000 Mg/a
Puesta en marcha	1999
Cliente	TRAWA, Aquisgrán, Alemania

Planta de tratamiento de escorias de Colonia-Niehl, Alemania

Ubicación	Colonia-Niehl, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Tratamiento de escorias con separación de materiales reciclables y preparación de escorias como material de construcción
Capacidad de la planta	130.000 Mg/a
Puesta en marcha	1998
Cliente	AVG Abfallentsorgungs- und Verwertungsgesellschaft Köln, Colonia, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de tratamiento de escorias de MVR Rugenberger Damm, Hamburgo, Alemania

Ubicación	Hamburgo, Alemania
Planta	Tratamiento de escorias con separación de materiales reciclables y preparación de escorias como material de construcción
Capacidad de la planta	50 Mg/h
Puesta en marcha	1998
Cliente	MVR Müllverwertung Rugenberger Damm, Hamburgo, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

Sutco®
LM GROUP



PLANTAS DE COMPOSTAJE



REFERENCIAS

Planta de compostaje Bützberg, Alemania

Ubicación	Bützberg, Alemania
Planta	Segundo sistema de pilas Wendelin
Capacidad de la planta	45.000 Mg/a
Puesta en marcha	2027
Cliente	Stadtreinigung Hamburg, Alemania

Planta de compostaje de Oberschmon, Alemania

Ubicación	Oberschmon, Alemania
Planta	Compostaje de lodos de depuradora, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	30.000 Mg/a
Puesta en marcha	2022
Cliente	Wiese Umwelt Service, Alemania

Planta de compostaje de Obersontheim, Alemania

Ubicación	Obersontheim, Alemania
Planta	Planta de compostaje, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	25.000 Mg/a
Puesta en marcha	2020
Cliente	KGH Umweltservice, Alemania

Gestión de residuos de Hannover, Alemania

Ubicación	Hannover, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Segundo sistema de pilas Wendelin plus puente de carga
Capacidad de la planta	40.000 Mg/a
Puesta en marcha	2020
Cliente	AHA Hannover, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de compostaje de Działdowo, Polonia

Ubicación	Działdowo, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	15.000 Mg/a
Puesta en marcha	2019
Client	Ekologiczny Związek Gmin "Działdowszczyzna", Polonia

Planta de compostaje de Rekowo, Polonia

Ubicación	Rekowo, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	8.000 Mg/a
Puesta en marcha	2019
Client	ZZO Sierzno, Rekowo, Polonia

Planta de compostaje de Kwidzyn, Polonia

Ubicación	Kwidzyn, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	12.000 Mg/a
Puesta en marcha	2019
Client	Zakład Utylizacji Odpadów, Polonia

Modernización de planta de compostaje de Goch, Alemania

Ubicación	Goch, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	70.000 Mg/a
Modernización	2019
Puesta en marcha	1998
Cliente	Schönmackers Umweltdienste, Goch, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de compostaje de Osnabrück, Alemania

Ubicación	Osnabrück, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Planta de compostaje para el tratamiento de residuos orgánicos y verdes, Túneles de compostaje
Capacidad de la planta	122.000 Mg/a
Puesta en marcha	2018
Cliente	Kompostierungsgesellschaft Region Osnabrück, Alemania

Planta de compostaje de Buchen, Alemania

Ubicación	Buchen, Alemania
Planta	Planta de compostaje para residuos verdes, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	5.000 Mg/a
Puesta en marcha	2017
Cliente	AWN Abfallwirtschaftsgesellschaft des Neckar-Odenwald-Kreises, Alemania

Planta de compostaje de Wiesbaden, Alemania

Ubicación	Wiesbaden, Alemania
Planta	Planta de compostaje para residuos verdes, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	13.000 Mg/a
Puesta en marcha	2017
Cliente	HK & G Service, Alemania

Planta de compostaje de Dar es Salaam, Tanzania

Ubicación	Dar es Salaam, Tanzania
Planta	Orgánicos Separados en Fuente - Planta de compostaje, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	55.000 Mg/a
Puesta en marcha	2016
Cliente	Dr. Kölsch Geo- und Umwelttechnik, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de compostaje de Hannover, Alemania

Ubicación	Hannover, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Sistema de pilas Wendelin
Capacidad de la planta	40.000 Mg/a
Puesta en marcha	2016
Cliente	AHA Hannover, Alemania

Planta de compostaje de Varaždin, Croacia

Ubicación	Varaždin, Croacia
Planta	Compostaje de lodos de depuradora, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	5.000 Mg/a
Puesta en marcha	2015
Cliente	HIS D.O.O., Croacia

Planta de compostaje de Słupsk, Polonia

Ubicación	Słupsk, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	13.000 Mg/a
Puesta en marcha	2015
Cliente	PGK Słupsk-Baza, Polonia

Planta de compostaje Kołobrzeg, Polonia

Ubicación	Kołobrzeg, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	16.000 Mg/a
Puesta en marcha	2015
Cliente	MZZ Kolobrzeg, Polonia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de compostaje Wola Pawłowska, Polonia

Ubicación	Wola Pawłowska, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	20.500 Mg/a
Puesta en marcha	2015
Cliente	PUK, Polonia

Planta de compostaje Sosnowiec, Polonia

Ubicación	Sosnowiec, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	26.000 Mg/a
Puesta en marcha	2015
Cliente	MZSO Sosnowiec, Polonia

Planta de compostaje Bolesław, Polonia

Ubicación	Bolesław, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	21.000 Mg/a
Puesta en marcha	2015
Cliente	ZGK Bolesław, Polonia

Planta de compostaje de Rybnik, Polonia

Ubicación	Rybnik, Polonia
Planta	Estabilización de la fracción RSU < 80mm, Sistema BIODEGMA
Capacidad de la planta	20.000 Mg/a
Puesta en marcha	2015
Cliente	Sego, Polonia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de compostaje de Linkenbach, Alemania

Ubicación	Linkenbach, Alemania
Planta	Túneles de compostaje
Capacidad de la planta	39.000 Mg/a
Puesta en marcha	2014
Cliente	Kreis Neuwied, Alemania

Planta de compostaje de Düsseldorf, Alemania

Ubicación	Düsseldorf, KDM, Alemania
Planta	Tratamiento de preclasificación previo al compostaje
Capacidad de la planta	40 Mg/h
Puesta en marcha	2013
Cliente	KDM, Düsseldorf, Alemania

Planta de compostaje de Toskana, Italia

Ubicación	Terranova Toskana, Italia
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	44.300 Mg/a
Puesta en marcha	2007
Cliente	Unieco, Italia

Compostaje de residuos orgánicos en combinación con TMB de Piamonte, Italia

Ubicación	Piamonte, Italia
Planta	Tratamiento Mecáncio Biológico de residuos Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	18.000 Mg/a
Puesta en marcha	2004
Cliente	Unieco, Italia

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de compostaje de Schwegermoor, Alemania

Ubicación	Schwegermoor, Baja Sajonia, Alemania
Planta	Optimización del compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema de túneles
Capacidad de la planta	50.000 Mg/a
Puesta en marcha	2003
Cliente	K.R.O., Schwegermoor, Alemania

Planta de compostaje de Stavanger, Noruega

Ubicación	Stavanger, Noruega
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	28.000 Mg/a
Puesta en marcha	2000
Cliente	IVAR Interkommunalt Vann, Avlops-og Renovasjonsverk, Forus, Noruega

Planta de compostaje de Contarina, Italia

Ubicación	Spresiano (TV), Italia
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes, así como tratamiento biológico Sistema Wendelin y Trimalin
Capacidad de la planta	52.200 Mg/a
Puesta en marcha	2000
Cliente	Lurgi Entsorgung, Ratingen, Alemania

Planta de compostaje de Viersen, Alemania

Ubicación	Viersen, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	50.000 Mg/a
Puesta en marcha	1998
Cliente	Reterra, Viersen, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de compostaje de Neuss-Korschenbroich, Alemania

Ubicación	Neuss-Korschenbroich, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema Kompoflex
Capacidad de la planta	40.000 Mg/a
Puesta en marcha	1998
Cliente	Reterra, Viersen, Alemania

Planta de compostaje de Düsseldorf, Alemania

Ubicación	Ratingen, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	35.000 Mg/a
Puesta en marcha	1997
Cliente	KDM – Kompostierungs- und Vermarktungsges. für Kreis Mettmann, Düsseldorf, Alemania

Planta de compostaje de Colonia-Niehl, Alemania

Ubicación	Colonia-Niehl, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema Kompoflex
Capacidad de la planta	42.000 Mg/a
Puesta en marcha	1997
Cliente	AVG Abfallentsorgungs- und Verwertungs-Gesellschaft Köln, Colonia, Alemania

Planta de compostaje de VZEK, Alemania

Ubicación	Erftstadt, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema Kompoflex
Capacidad de la planta	54.000 Mg/a
Puesta en marcha	1997
Cliente	Remondis, Lünen, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

REFERENCIAS

Planta de compostaje de Bischofsheim, Alemania

Ubicación	Bischofsheim, Hessen, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes
Capacidad de la planta	30.000 Mg/a
Puesta en marcha	1995
Cliente	Riedwerke Groß Gerau, Groß Gerau, Alemania

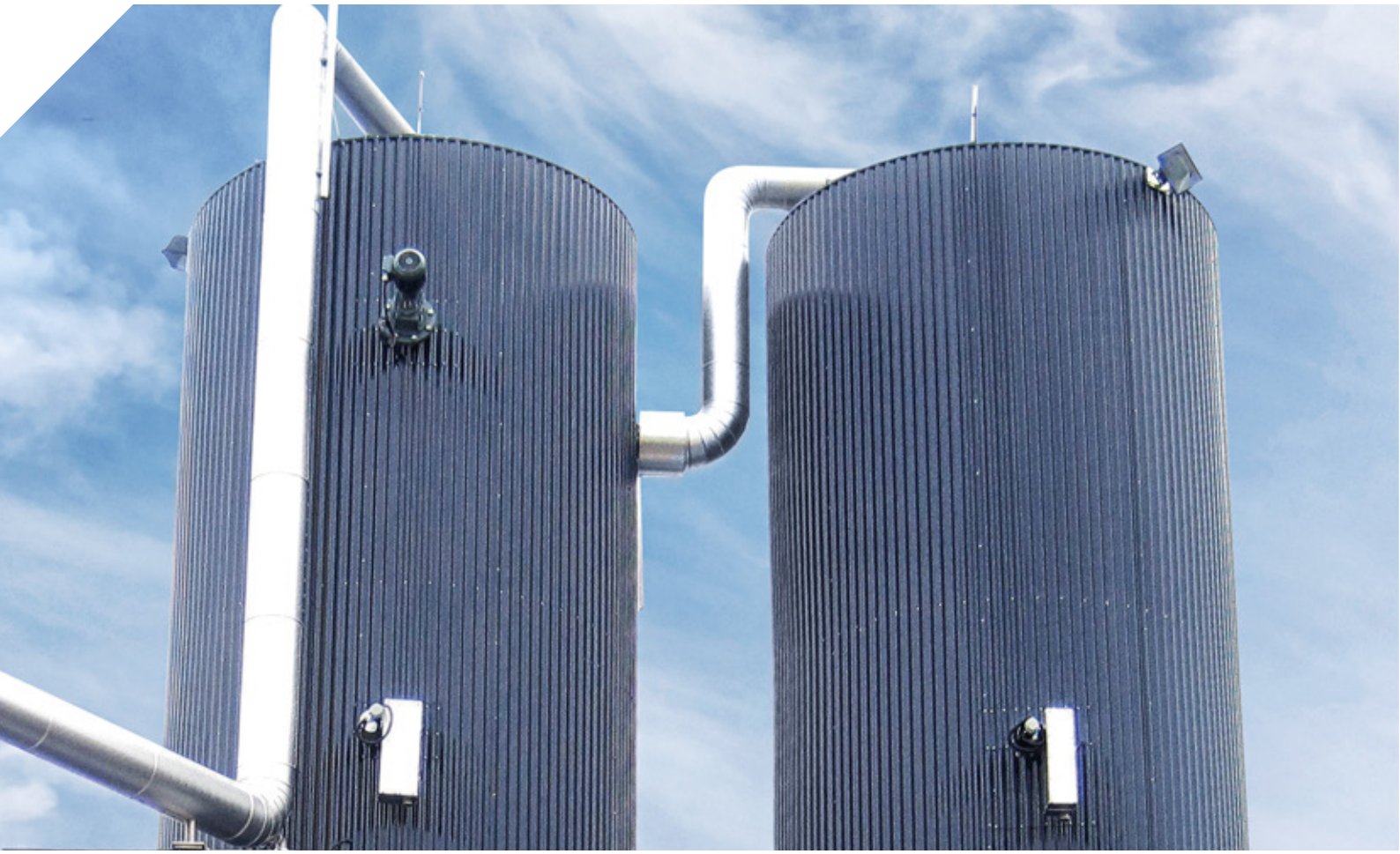
Planta de compostaje de Lochau, Alemania

Ubicación	Lochau, Sajonia-Anhalt, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	6.500 Mg/a
Puesta en marcha	1994
Cliente	Mitteldeutsche Umwelt- und Entsorgung, Braunsbedra, Alemania

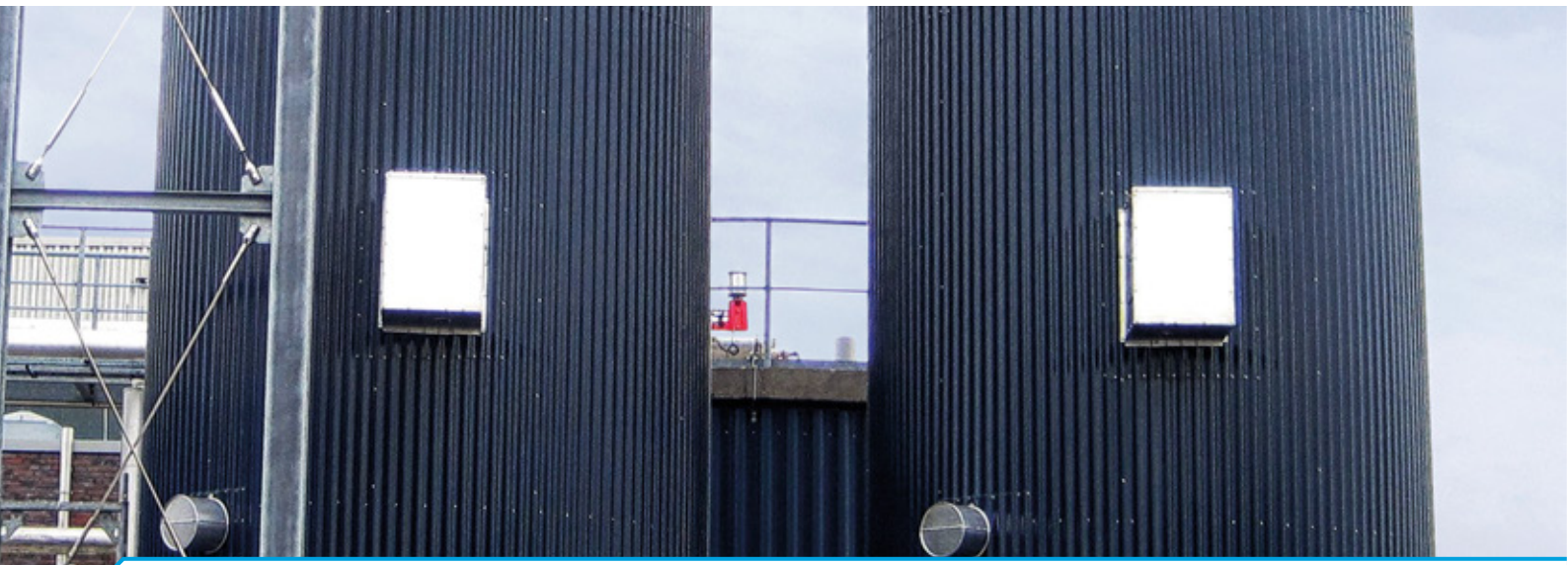
Planta de compostaje de Gut Müttinghoven, Alemania

Ubicación	Swisttal-Morenhoven, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Compostaje de residuos orgánicos y verdes Sistema BioFIX
Capacidad de la planta	12.000 Mg/a
Puesta en marcha	1993
Cliente	KDM Reterra, Erftstadt, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año



PLANTAS DE FERMENTACIÓN



Planta de fermentación de Erbenschwang, Alemania

Ubicación	Ingenried, Bavaria, Alemania
Planta	Planta de fermentación de residuos
Capacidad de la planta	60.000 Mg/a
Puesta en marcha	2019
Cliente	Eva, Ingenried, Alemania

Planta de fermentación de Gescher, Alemania

Ubicación	Gescher Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de fermentación
Capacidad de la planta	60.000 Mg/a
Puesta en marcha	2014
Cliente	EGW, Gescher, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año



PLANTAS DE TRATAMIENTO DE MADERA



Planta de tratamiento de madera de Vossenack, Alemania

Ubicación	Düren, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Planta de tratamiento para la producción de chips de madera y pellets
Capacidad de la planta	65.000 Mg/a
Puesta en marcha	2007
Cliente	STAWAG, Aquisgrán, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

Sutco®
LM GROUP



TRANSPORTADORES Y CINTAS TRANSPORTADORAS



REFERENCIAS

Equipos diversos de transporte, Jordania

Ubicación	Amman, Jordania
Planta	Cintas transportadoras y transportadores diversos
Capacidad de la planta	2017
Cliente	Adelmann Umwelt, Karlstadt, Alemania

Planta para destrucción de documentos de Colonia, Alemania

Ubicación	Colonia, Renania del Norte-Westfalia, Alemania
Planta	Transportadores, cintas transportadoras y unidades de medición
Capacidad de la planta	10 Mg/h
Puesta en marcha	2007
Cliente	Bruckmann, Colonia, Alemania

Planta de CDR en Austria

Ubicación	Sankt Pantaleon, Austria
Planta	Transportadores, cintas transportadoras y separación por aire
Capacidad de la planta	8 Mg/h
Puesta en marcha	2006
Cliente	Neuhauser, Austria

Planta para tratamiento previo y trituración de residuos voluminosos, Rotterdam, Holanda

Ubicación	Rotterdam, Holanda
Planta	Transportadores y cintas transportadoras
Capacidad de la planta	50 Mg/h
Puesta en marcha	2002
Cliente	Rentec, Pittem, Bélgica para AVR, Rotterdam, Holanda

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año

Gipswerke Lochau, Alemania

Ubicación	Lochau, Sajonia-Anhalt, Alemania
Planta	Transportadores y cintas transportadoras
Capacidad de la planta	380 Mg/h
Puesta en marcha	1998
Cliente	Gipswerke Lochau, Döllnitz, Alemania

Mg/h = Tonelada por hora, Mg/d = Tonelada por día, Mg/a = Tonelada por año



NUESTRAS SEDES
WE GET THE BEST OUT

SUTCO® RECYCLINGTECHNIK GMBH

Paffrather Straße 102-116
51465 Bergisch Gladbach
Alemania

info@sutco.com

SUTCO® UK LTD.

Palmerston House
814 Brighton Road
Purley, Surrey CR8
Reino Unido

info@sutco.com

SUTCO BRASIL LTDA.

Rua Barão de Itapetininga, nº 50, sala 207
São Paulo - SP
CEP 01042-902
Brasil

info@sutco.com

SUTCO® SWEDEN AB

c/o Rödl & Partner Nordic AB
Jungmansgatan 12
211 11 Malmö
Suecia

info@sutco.com

SUTCO® POLSKA SP. Z O.O.

ul. Hutnicza 10
40-241 Katowice
Polonia

info-pl@sutco.com

SUTCO SINGAPORE PTE. LTD.

9 Raffles Place #24-01
Republic Plaza Tower 1
Singapur, 048619
Singapur

info@sutco.com

SUTCO® RECYCLING TECHNOLOGY ROMANIA SRL.

Str. Gheorghe Ţiţeica, Nr 121C, Etaj 3
Sector 2, Bucarest
Post Cod: 020295
Rumanía

info@sutco.com



WWW.SUTCO.COM

